

## Химический анкер ВIT-СHEMCAР (химическая капсула)

### ВIT-СHEMCAР

Стеклянная капсула с двухкомпонентным синтетическим составом на основе модифицированной эпокси-акрилатной смолы в стироле в сочетании со специальными комплектными анкер-шпильками (класс прочности стали 5.8). Специально разработана для осуществления анкерных креплений **в тяжелом бетоне и природном камне**. Стеклянная капсула заполнена синтетической смолой и кварцевой крошкой, содержит ампулу с катализатором, которые при технологическом разрушении анкер-шпилькой во время установки перемешиваются и вступают в химическую реакцию. Кварцевая крошка совместно с осколками стекла оболочки капсулы обеспечивают дополнительное армирование соединения (в отличие от мягких упаковок).

Экономичность и удобство применения обуславливаются точным расчетом расхода капсул (1 капсула — 1 элемент крепления). При установке капсул не требуется специальное оборудование (минимизация ошибок). Насадки для установки анкер-шпилек подходят для стандартного трехлуччатого патрона дрели, шуруповерта или перфоратора.

В особенности капсулы рекомендуются для использования в отверстиях, выполненных с применением алмазной техники, в водонасыщенном бетоне и под водой.

Простая в применении технология сочетает прочность, химическую и термическую стойкость, быстрое отверждение и надежное соединение узлов крепления.

### Преимущества

- специально разработан для применения в основаниях из тяжелого бетона и природного камня
- анкер-шпильки из упрочненной стали (класс прочности 5,8)
- горячеоцинкованное покрытие анкер-шпилек
- экономичная упаковка
- позволяет выполнять установку анкеров вблизи края конструкции
- не создает напряжение в материале основания
- возможно приложение высоких нагрузок при малых расстояниях между осями креплений и от края конструкции
- применяется во влажных отверстиях и под водой
- высокая точка воспламенения
- не огнеопасен
- рекомендован для динамических нагрузок
- высокая устойчивость к агрессивным средам, кислотам, щелочам и морской воде



### Время схватывания и время отверждения химического состава

Температура основания (С°)	Время отверждения в сухом основании (минуты)	Время отверждения во влажном основании (минуты)
+20 и выше	60	60
от +11 до +20	60	120
от +6 до +10	180	360
от +1 до +5	360	720
от -5 до 0	900	1800

### Геометрические характеристики при установке анкеров в основание из тяжелого бетона В20 (С20/25)

Диаметр анкера, d (мм)	Длина капсулы, L <sub>0</sub> (мм)	Диаметр отверстия, d <sub>0</sub> (мм)	Диаметр отверстия в приклеиваемом конструкционном элементе, d <sub>1</sub> (мм)	Стандартная глубина заделки, L <sub>с</sub> (мм)	Рекомендуемый момент затяжки, T <sub>inst</sub> (Нм)	Количество в упаковке (шт.)
M8	80	10	9	80	11	10
M10	80	12	11	90	22	10
M12	95	14	13	110	38	10
M16	95	18	17	125	95	10
M20	175	25	22	170	150	6
M24	210	28	26	210	200	6
M30	265	35	33	280	320	6

### Эксплуатационные характеристики при стандартной глубине заделки анкерных креплений в основание из тяжелого бетона В20 (С20/25)

Диаметр анкера, d (мм)	Максимальная нагрузка (кН / кгс)		Расчетная нагрузка (кН / кгс)		Рекомендуемая нагрузка (кН / кгс)		Рекомендуемое расстояние от края* (мм)		Рекомендуемое расстояние между осями анкеров* (мм)
	На вырыв, N <sub>рк</sub>	На срез, V <sub>рк</sub>	На вырыв, N <sub>срл</sub>	На срез, V <sub>срл</sub>	На вырыв, N <sub>1</sub>	На срез, V <sub>1</sub>	На вырыв, C <sub>ан</sub>	На срез, C <sub>ав</sub>	На вырыв и срез, C <sub>дв</sub>
M8	15,4 / 1540,0	9,9 / 990,0	8,3 / 8300,0	7,9 / 790,0	5,9 / 590,0	5,7 / 570,0	100	130	130
M10	23,8 / 2380,0	15,7 / 1570,0	11,3 / 1130,0	12,6 / 1260,0	8,1 / 810,0	9,0 / 890,0	130	150	150
M12	35,1 / 3510,0	22,9 / 2290,0	15,9 / 1590,0	18,3 / 1830,0	11,4 / 1140,0	13,1 / 1310,0	150	170	170
M16	64,4 / 6440,0	42,5 / 4250,0	28,0 / 2800,0	34,0 / 3400,0	20,0 / 2000,0	24,3 / 2430,0	170	190	190
M20	103,9 / 10390,0	66,8 / 6680,0	43,3 / 4330,0	53,4 / 5340,0	30,9 / 3090,0	38,2 / 3820,0	220	200	220
M24	138,3 / 13830,0	95,7 / 9570,0	55,3 / 5530,0	76,6 / 7660,0	39,5 / 3950,0	54,7 / 5470,0	260	260	260
M30	213,9 / 21390,0	152,5 / 15250,0	85,5 / 8550,0	122,0 / 12200,0	61,1 / 6110,0	87,1 / 8710,0	340	340	340

\* Несущая способность снижается в случае уменьшения рекомендуемых расстояний от края/ между креплениями.

Горячеоцинкованное покрытие анкер-шпилек (высокая устойчивость к агрессивным средам)



Применение анкер-шпилек из упрочненной стали при динамических воздействиях



Высокая несущая способность в отверстиях, выполненных с применением алмазной техники

