



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ АДГЕЗИВ



BIT-METOBOND

Двухкомпонентный тиксотропный адгезионный состав высокой прочности на основе быстроотверждаемого эпоксидного компаунда для соединения различных типов строительных материалов.

Назначение и область применения

Разработан для соединения и ремонта различных типов строительных материалов (бетон, кирпич, природный и искусственный камень, керамика, стекло, мрамор, деревянные конструкции, металл, включая нержавеющую сталь, алюминий, медь и т.п.). Применяется при мелком ремонте бетонных поверхностей, монтаже элементов декора, укладке керамической плитки, заполнении пустот, пазов, трещин, зачеканке растворных швов, герметизации вводов труб. Высокая адгезия состава на вертикальных, горизонтальных и потолочных поверхностях. Отсутствие усадочных деформаций. Превосходные эксплуатационные характеристики (высокая прочность на сжатие и растяжение). Высокая устойчивость к воздействию агрессивных сред. Возможно применение на влажных поверхностях. Обладает высокой герметизирующей способностью. Возможно приготовление в требуемом объеме.

Преимущества

- удобная система упаковки (состав и катализатор в одном контейнере)
- тиксотропный (возможность нанесения на вертикальные и потолочные поверхности)
- применение на влажных поверхностях
- высокий уровень адгезии
- в отвержденном состоянии прочнее, чем бетон
- исключительные герметизирующие свойства
- высокая устойчивость к агрессивным средам
- возможность приготовления смеси в требуемом объеме
- протестирован на морозоустойчивость Европейским Исследовательским центром CERAM

CERAM

Физико-механические характеристики

Характеристика	Обозначение	Н/мм ²	кгс/см ²	МПа	Параметры измерения	Стандарт/ норматив
Прочность на сжатие	R _c	58,02	580,2	58,02	24 часа +20°C	EN ISO 604/ ASTM 695
Прочность при растяжении	R _t	19,00	190,0	19,00	24 часа +20°C	EN ISO 527/ ASTM 638
Прочность при изгибе	R _f	24,63	246,3	24,63	24 часа +20°C	EN ISO 178/ ASTM 795
Прочность сцепления	R _b	4,8	48,0	4,8	24 часа +20°C	X-HEAD
Модуль упругости	E _e	7496	74960	7496	24 часа +20°C	EN ISO 527/ ASTM 638
Плотность	ρ	1,5 г/см ³				





УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ АДГЕЗИВ



Технические характеристики

Упаковка: активные композитные компоненты поставляются в одном пластиковом контейнере.

Вес и объем упаковки: 3 или 10 кг (2 или 6,7 литра готовой смеси).

Консистенция и цвет: вязкая паста светло-серого цвета.

Пропорции смешивания: допускается приготовление в требуемом объеме.

Расход: упаковка 3 кг — при толщине слоя 1 мм на 1,4 м² (2,14 кг/м²).

Толщина укладки слоев: минимальная толщина слоя 1 мм. Укладку толщиной более 30 мм следует выполнять послойно, соблюдая необходимое время отверждения между слоями.

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C. Не подвергать воздействию прямого солнечного света.

Срок хранения: 24 месяца с даты изготовления.

Рабочие характеристики

Время схватывания и отверждения:

Температура основания (°C)	0*	+5*	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
Время схватывания (минуты)	115	100	60	48	45	33	25	19	18
Время отверждения (минуты)	2040	1860	1200	960	570	420	390	360	330

* При температуре ниже +5°C продукт становится более вязким.

Полное отверждение — 24 часа.

Подготовка поверхности: рабочие поверхности должны быть очищены от строительного мусора, слабосвязанных частиц, ржавчины, масла, жира, воды и старых покрытий. Гладким поверхностям предварительно должна быть придана шероховатость. Перед нанесением состава необходимо контролировать прочность материалов оснований. Возраст бетонного основания должен превышать 28 суток. Перед применением во влажных условиях необходимо проверить работоспособность состава. Работы рекомендуется проводить при температуре не ниже +5°C.

Приготовление смеси: отсоединить верхний контейнер от основной емкости. Смешать компоненты в равной пропорции в количестве, необходимом для работы. Тщательно перемешать на чистой ровной поверхности с помощью широкого шпателя до образования однородной массы серого цвета.

Способ нанесения: нанести приготовленную смесь на рабочую поверхность с помощью стального мастерка, шпателя или кельмы минимальной толщиной 1 мм. В период схватывания во избежание смещения соединяемые детали должны быть зафиксированы.

Очистка инструмента: очистка инструмента производится растворителем сразу после окончания работы. Отвержденный состав возможно удалить только механическим способом.

Внимание! Изложенная техническая информация и характеристики основываются на опыте, исследованиях и испытаниях, проведенных компанией BIT United Ltd. На основании декларируемых технических данных пользователь может самостоятельно определять область применения, пригодность и совместимость продукции. За дополнительной информацией обращайтесь в инженерно-технический отдел компании BIT United Ltd.

