



BIT-METASET

Двухкомпонентный высокопрочный состав пониженной вязкости на основе быстроотверждаемого полиэстерного компаунда, не содержащего стирол, для анкерных креплений, ремонта и восстановления бетона.

Назначение и область применения

Разработан для проведения ремонтных и строительно-монтажных работ. Пониженная вязкость позволяет быстро и эффективно выполнять заливку пустот и глубоких отверстий больших диаметров для анкерных креплений. Применяется при высокоточной подливке оснований фундаментов оборудования, мачт, опор, металлических конструкций, для установки готовых сборных закладных деталей, анкерных и фундаментных болтов больших диаметров. Обладая эффектом самовыравнивания, чрезвычайно удобен при заливке пустот, широких трещин и труднодоступных зон. Обладает превосходными эксплуатационными характеристиками (высокой прочностью на сжатие и растяжение, высокой устойчивостью к истиранию). Готовая поверхность после отверждения не выделяет пыль. Может применяться в качестве защитного покрытия в зонах с высокой концентрацией агрессивных химических веществ. Не содержит стирол — не имеет запаха. Рекомендуется для наружных и внутренних работ. Производится с применением вторично переработанных материалов (58%). Экологически нейтральный продукт.

Преимущества

- удобная система упаковки (состав и катализатор в одном контейнере)
- легко перемешивается и наносится
- обладает эффектом самовыравнивания
- высокая технологичность (оптимальное время схватывания, отверждения и набора прочности)
- хорошее проникновение композиции внутрь бетонной поверхности
- чрезвычайно высокий уровень адгезии
- высокая устойчивость к истиранию
- в отвержденном состоянии прочнее, чем бетон
- исключительные герметизирующие свойства
- высокая устойчивость к агрессивным средам
- применяется для анкерных креплений



Физико-механические характеристики

Характеристика	Обозначение	Н/мм ²	кгс/см ²	МПа	Параметры измерения	Стандарт/ норматив
Прочность на сжатие	R _c	81,64	816,4	81,64	24 часа +20°C	EN ISO 604/ ASTM 695
Прочность при растяжении	R _t	15,00	150,0	15,00	24 часа +20°C	EN ISO 527/ ASTM 638
Прочность при изгибе	R _f	28,10	281,0	28,10	24 часа +20°C	EN ISO 178/ ASTM 795
Модуль упругости	E _e	19029	190290	19029	24 часа +20°C	EN ISO 527/ ASTM 638
Модуль деформации	E _f	4366	43660	4366	24 часа +20°C	EN ISO 178/ ASTM 795
Плотность	ρ	1,55 г/см ³				





Технические характеристики

Упаковка: полимерный композитный состав и катализатор поставляются в одном пластиковом контейнере.

Вес и объем упаковки: 5 или 15 кг (3,2 или 9,6 литров готовой смеси).

Консистенция и цвет: полужидкий композит серого цвета.

Пропорции смешивания: смешивать в полном объеме упаковки.

Расход: упаковка 5 кг — при толщине слоя 5 мм на 0,8 м² (6,25 кг/м²).

Толщина укладки слоев: минимальная толщина слоя 5 мм. Укладку толщиной более 30 мм следует выполнять послойно, соблюдая необходимое время отверждения между слоями.

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C. Не подвергать воздействию прямого солнечного света.

Срок хранения: 24 месяца с даты изготовления.

Рабочие характеристики

Время схватывания и отверждения:

Температура основания (°C)	0*	+5*	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
Время схватывания (минуты)	70	58	40	19	15	11	9	6,5	6
Время отверждения (минуты)	110	75	50	25	20	15	12	9	9

* При температуре ниже +5°C продукт становится более вязким.

Полное отверждение — 24 часа.

Подготовка поверхности: рабочие поверхности должны быть очищены от строительного мусора, слабосвязанных частиц, ржавчины, масла, жира, воды и старых покрытий. Гладким поверхностям предварительно должна быть придана шероховатость. Перед нанесением состава необходимо контролировать прочность материалов оснований. Возраст бетонного основания должен превышать 28 суток. Перед применением во влажных условиях необходимо проверить работоспособность состава. Работы рекомендуется проводить при температуре не ниже +5°C.

Приготовление смеси: добавить содержимое металлической емкости в основной пластиковый контейнер. Тщательно перемешать механическим способом с помощью насадки-миксера на медленной скорости в течение 2–3 минут до образования однородной массы серого цвета. Смесь необходимо приготавливать в полном объеме.

Способ нанесения: при проведении ремонтных работ нанести и равномерно распределить смесь в зоне ремонта с помощью стального шпателя или кельмы. При устройстве анкерных креплений залить смесь в заранее подготовленное отверстие и установить анкер вращательным движением на требуемую глубину.

Очистка инструмента: очистка инструмента производится растворителем сразу после окончания работы. Отвержденный состав возможно удалить только механическим способом.

Внимание! Изложенная техническая информация и характеристики основываются на опыте, исследованиях и испытаниях, проведенных компанией BIT United Ltd. На основании декларируемых технических данных пользователь может самостоятельно определять область применения, пригодность и совместимость продукции. За дополнительной информацией обращайтесь в инженерно-технический отдел компании BIT United Ltd.

