



Назначение ВIT-500:

- создан специально для реализации высоконадежных узлов крепления в растянутую и сжатую зону бетона
- выдерживает максимальные разноплановые нагрузки при эксплуатации (динамического и сейсмического характера)
- для выполнения узлов крепления в гладких отверстиях, например, сделанных с помощью установок для алмазного бурения
- предназначен для выполнения креплений в потолке/нижней грани горизонтальной поверхности - подтверждено соответствующим сертификатом
- благодаря тому, что состав анкера ВIT-500 не подвержен усадочным деформациям предоставляется возможность устанавливать арматуру, а также закладные анкерные и фундаментные болты большого диаметра в отверстия с большими кольцевыми зазорами

Особенности ВIT-500 :

- ВIT-500 имеет сертификат для применения при сейсмических и динамических внешних воздействиях
- устойчив к высокой температуре (до 120 °С)

Применяется ВIT-500 для выполнения следующих функций:

- монтаж арматуры,
- установка элементов крепления в отверстия с внутренней гладкой поверхностью,
- фиксация оборудования,
- восстановление и ремонт зданий и сооружений, объектов транспортной структуры, энергетических и военных объектов, установки крепления промышленного оборудования.

Преимущества

- высокая прочность на сжатие 120 Н/мм² (превышает бетон прочностью 880, гост 26633-91)
- в качестве анкера допускается применять любые резьбовые шпильки, арматурные прутки, анкерные и фундаментные болты (ГОСТ 24379.1-2012, тип 5/СНиП 2.09.03)
- не создает напряжение в материале основания
- возможно приложение высоких нагрузок при малых расстояниях между осями креплений и от края конструкции
- применяется для установки арматуры периодического профиля и организации арматурных выпусков в монолитном железобетоне (СНиП 52-01-2003)
- сертифицирован для применения при динамических и сейсмических воздействиях
- технический допуск для применения в растянутой зоне бетона
- устойчивость к воздействию высоких температур (до + 120°С)
- чрезвычайно высокая устойчивость к агрессивным средам, кислотам, щелочам, морской воде, нефтепродуктам и сточным водам нефтепереработки
- применение во влажных отверстиях, водонасыщенном бетоне и под водой

Рабочие характеристики

Температура основания (С)	Время схватывания (минуты)	Время отверждения (минуты)
45	10	150
35	16	240
25	25	480
15	60	1200
5	120	3000

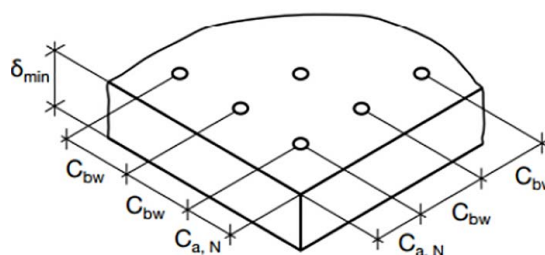
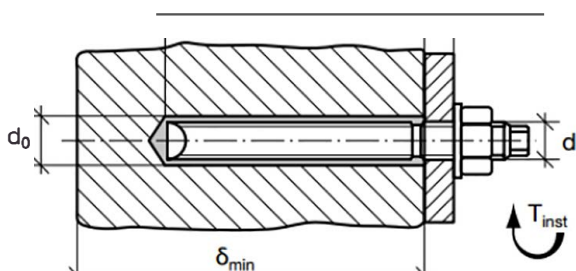
1. Анкер устанавливается в отверстие, возможно корректировать его положение.
 2. Полное отверждение состава, возможно приложение нагрузки.
- Внимание!** Во влажных отверстиях время отверждения увеличивается в 2 раза.

Физико-механические характеристики

		Н/мм ²	кгс/см ²	МПа	Стандарт/норматив
Прочность на сжатие	R _c	120,0	1200,0	120,0	EN ISO 604/ASTM 695
Прочность при растяжении	R _m	29,36	293,6	29,36	EN ISO 527 / ASTM 638
Прочность при изгибе	R _m	39,0	390,0	39,0	EN ISO 178/ ASTM 790
Модуль упругости	E _s	3420,0	34200,0	3420,0	EN ISO 527 / ASTM 638
Модуль деформации	E _t	3706,0	37060,0	3706,0	EN ISO 178/ ASTM 790
ЛОВ (VOC)	%		0,000		A+

Геометрические характеристики и расход (тяжелый бетон В20, С20/25)

Диаметр анкера, d (мм)	Диаметр отверстия, d ₀ (мм)	Диаметр отверстия в прикрепляемом элементе, d ₁ (мм)	Стандартная глубина заделки, L ₀ (мм)	Максимальный момент затяжки, T _{inst} (Нм)	Расход хим. состава на 1 крепление (мл)	Количество креплений из 1 картриджа (шт.)	
						385 мл	585 мл
M8	10	9	80	10	3,04	107	163
M10	12	12	90	20	4,42	74	112
M12	14	14	110	40	6,74	48	73
M16	18	18	125	80	10,59	30	46
M20	24	22	170	120	31,82	10	15
M24	28	26	210	160	49,11	6	10
M27	32	30	240	180	74,73	4	6
M30	35	32	280	200	100,33	3	4
M33	37	36	300	250	100,1	3	4
M36	40	38	340	300	129,33	2	3



Эксплуатационные характеристики (стандартная глубина заделки - тяжелый бетон В20, С20/25)

Диаметр анкера, d (мм)	Максимальная (кН) нагрузка		Расчетная (кН) нагрузка		Стандартное расстояние от края ¹ (мм)		Стандартное расстояние между осями анкеров ¹ (мм) На вырыв и срез, C _{bw}
	На вырыв, N _{рк}	На срез, V _{рк}	На вырыв, N _{ср1}	На срез, V _{ср1}	На вырыв, C _{2,н}	На срез, C _{2,в}	
M8	19,95 1995,0	9,45 945,0	12,70 1270,0	7,20 720,0	80	80	160
M10	31,71 3171,0	15,75 1575,0	20,10 2010,0	12,00 1200,0	100	90	200
M12	45,99 4599,0	22,05 2205,0	29,20 2920,0	16,80 1680,0	120	110	240
M16	85,68 8568,0	40,95 4095,0	54,40 5440,0	31,20 3120,0	160	125	320
M20	133,77 13377,0	64,05 6405,0	84,90 8490,0	48,80 4880,0	200	180	400
M24	192,78 19278,0	92,40 9240,0	122,40 12240,0	70,40 7040,0	240	220	480
M27	249,90 24990,0	120,75 12075,0	159,10 15910,0	92,00 9200,0	270	240	540
M30	306,60 30660,0	149,63 14963,0	194,50 19450,0	114,00 11400,0	300	280	600
M33	359,22 35922,0	182,18 18218,0	162,91 16291,0	138,80 13880,0	330	310	660
M36	415,84 41584,0	223,13 22313,0	188,60 18860,0	170,00 17000,0	360	330	720

Класс прочности резьбовой шпильки 5.8.

Несущая способность снижается в случае уменьшения стандартных расстояний от края/между осями анкеров.

Необходимо учитывать соответствующие коэффициенты, безопасности.