

# Лист Технической Информации

## Гермент ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ НЕЙТРАЛЬНЫЙ ДЛЯ ЗЕРКАЛ

### I. Продукт:

#### Описание:

Герметик Нейтральный "ГЕРМЕНТ" представляет собой однокомпонентный без запаха готовый к применению нейтральный силиконовый эластомер (алкоксильного типа), предназначенный для герметизации и соединения стыков. Он отверждается при комнатной температуре в присутствии атмосферной влаги с образованием прочного и гибкого шва с низким модулем упругости.

#### Область применения:

для герметизации и соединения стыков в строительстве и при остеклении. Он обеспечивает эластичную длительную герметизацию для следующих видов работ:

- Эластичная герметизация при облицовке зеркалами, для алюминия, дерева, ПВХ, и пр., столярных изделий.
- Швы по периметру для алюминия, дерева, ПВХ, столярных изделий.
- Швы с расширением для традиционных строительных конструкций и тяжелых и легких сборных секций (фасадные панели, навесные стены).
- Швы на террасах, подъездных путях, парапетах, каминах.
- Вентиляционные воздуховоды, трубопроводы, водостоки и отводящие стояки.
- Крепление зеркал.
- Склеивание материалов, подвергающихся вибрации.

#### Поверхности:

можно использовать на прозрачном стекле, ламинированном стекле и всех глазурованных поверхностях, металлах, дереве (окрашенном или с иным покрытием), ПВХ, поликарбонатах, полиметакрилатах, бетоне, ячеистом бетоне, граните, мраморе и пр

#### Не рекомендуется использовать

Не проявляет адгезии к полиэтилену, полипропилену, ПТФЭ (Тефлону®). В случае неизвестных материалов, для избежания риска, рекомендуется провести тесты на адгезию.

- не следует использовать
- для изготовления аквариумов
  - для изготовления швов в плавательном бассейне
  - в случаях, предполагающих контакт с пищевыми продуктами.

#### Упаковка:

Картридж 280 мл



## II. Технические характеристики:

Характеристики	Тип герметика.....алкокси
	Удельный вес, пригл.....1,03
	Сопротивление потоку (EN 27390), мм.....≤ 2
	Способность к экструзии (стандарт NMRPS 495A, 3 мм/3 бар) г/мин., пригл.....70
	Вязкость при нагрузке 3000 Н/мл, при 20 °С, Па.с, пригл.....140
	Время образования слоя*, мин., пригл.....11
	Время без схватывания*, мин., пригл.....150
	Скорость отверждения мм/1 день, пригл.....4
	.....мм/3 день, пригл.....6,5
	.....мм/7 день, пригл.....9
	Температура нанесения, °С.....от +5 до +40
	Твердость по Шору А (ISO 868), пригл.....20 (пленка 6 мм после отверждения в течение 7 дней)
	Упругое восстановление (EN 27389), % .....> 85
	Температура эксплуатации, °С.....от -50 до +120
	Подвижность шва, %.....25
	Механические свойства на толщине пленки 2 мм (NF Т 46002)
	Модуль при удлинении 100 %, МПа, пригл.....0,38
	Прочность на разрыв, МПа, пригл.....2,1
	Удлинение при разрыве, %, пригл.....700
	Механические свойства на образцах согласно EN 28339
Модуль при удлинении 100 %, МПа, пригл.....0,30	
Прочность на разрыв, МПа, пригл.....0,60	
Удлинение при разрыве, %, пригл.....300	

\* при температуре 23 °С и относительной влажности 50 %

Стандарты	были официально разрешены следующие этикетки SNJF:
	• Фасадный, класс 25Е, безгрунтовочный на анодированном алюминии и бетоне.
	• Витражный (остекление), класс 25Е, безгрунтовочный на стекле и анодированном алюминии (использованный в соответствии с DTU 39).

### Размеры швов

Швы с расширением обычно регламентируются местными распорядительными документами. За исключением особых случаев следует соблюдать следующее правило: ширина в два раза больше толщины (учитывая максимальную деформацию герметика).

## III. Указания по использованию

### Подготовка поверхностей:

Все поверхности должны быть сухими и чистыми, не содержать никакой пыли и жира или всего, что может ухудшить надлежащее прилипание герметика.

Обезжиривание осуществляют с помощью подушечки, смоченной в растворе-теле, а затем протирают чистой тканью. Пыль удаляют сжатым воздухом, не содержащим масла.

- Стекло и прочие глазурованные материалы: обезжирить алкоголем или метилэтилкетонам,
- Алюминий, легкие сплавы, нержавеющей сталь: та же процедура,
- Прочие металлы: слегка шлифовать поверхность, затем обезжирить,
- Дерево: слегка шлифовать поверхность, затем удалить пыль,
- Пластики: обезжирить, используя агент, рекомендованный поставщиком,
- Бетон и другие щелочные поверхности: обработать щеткой и удалить пыль.

### Грунтовка

PHODORSIL 10BT не требует грунтования большинства обычных поверхностей.

Для швов, которые предполагается погружать в жидкость, и особенно для пористых поверхностей рекомендуется нанесение специальной грунтовки

### Нанесение:

После нанесения соответствующего подкладочного материала шва (полиэтиленовая пена с закрытыми ячейками и поверхностным слоем или полиуретан с открытыми ячейками) следует нанести герметик, следя за тем, чтобы стык был заполнен полностью. Разглаживание уплотнения обеспечивает хороший контакт между герметиком и соединяемыми поверхностями. Эту операцию следует выполнить сухим шпателем прежде, чем образуется поверхностный слой.

Участки, запачканные свежим герметиком, следует очистить сухой подушечкой или подушечкой, смоченной в растворителе. Если герметик уже отвердел, его можно удалить соскабливанием (например, с помощью ножа с бритвенным лезвием) или с помощью специального средства для удаления силикона.

## IV. Дополнительная информация

### Срок годности:

- 12 месяцев с даты изготовления в неоткрытой упаковке в проветриваемом и защищенном от влаги месте при температуре не более +30°C.

### Меры безопасности:

- Избегать контакта с кожей
- В случае попадания в глаза, немедленно промыть водой и обратиться к врачу
- Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях
- Хранить вдали от детей
- Подробнее см. Паспорт безопасности на этот продукт

---

Данный лист технической информации основан на информации, полученной на основе испытаний и огромного опыта в области клеев. Поскольку невозможно исследовать все способы применения и в виду того, что существует множество различных условий использования мы не можем заявить, что информация является полной. Мы рекомендуем провести тестирование продукта перед применением, чтобы удостовериться в успехе.

Мы гарантируем неизменное качество продукции.



Изготовитель:  
OLIN S. A.S  
25, Avenue de l'industrie BP419  
69960 Corbas. France (Франция)  
+ (033) 04 72 23 18

Распространитель и уполномоченная организация в РФ:  
ООО «Хенкель Рус»

107045, Россия, г. Москва  
Колокольников переулок, д.11  
+7 495 745 22 34  
www.moment.ru