



АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ



 **LUGA ABRASIV**[®]

WWW.LUGA.COM

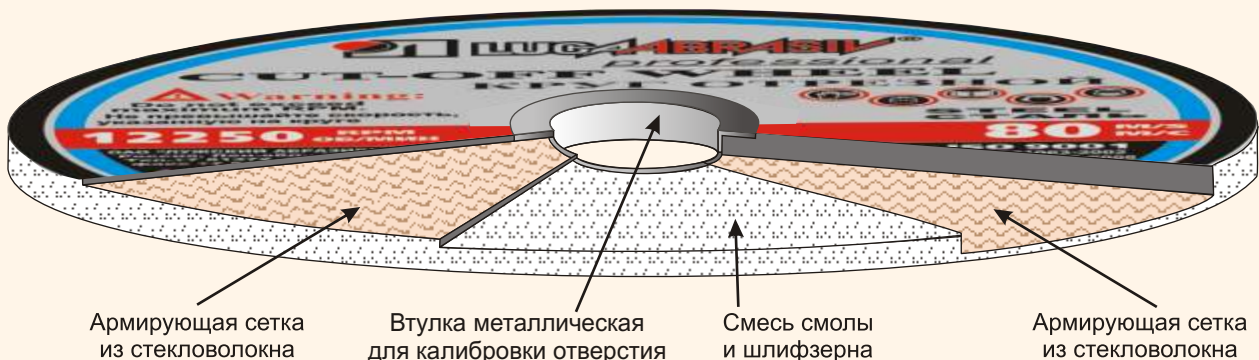
СНАБЖЕНИЕ КОМПАНИЙ



ОБОЗНАЧЕНИЯ НА АБРАЗИВНОМ ИНСТРУМЕНТЕ



КОНСТРУКЦИЯ





РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ



Требуются защитные перчатки



Учитывайте рекомендации по безопасности



Наденьте респиратор



Требуется защита глаз



Требуется противозумная защита



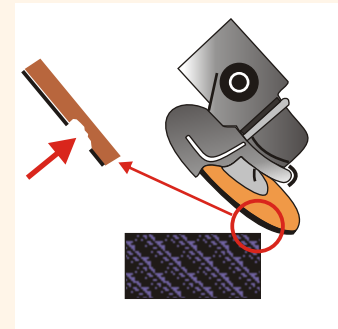
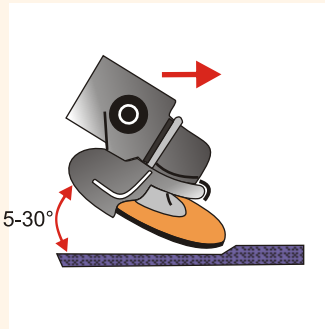
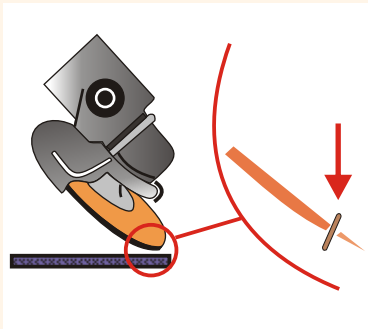
Не допустимо для торцевого шлифования



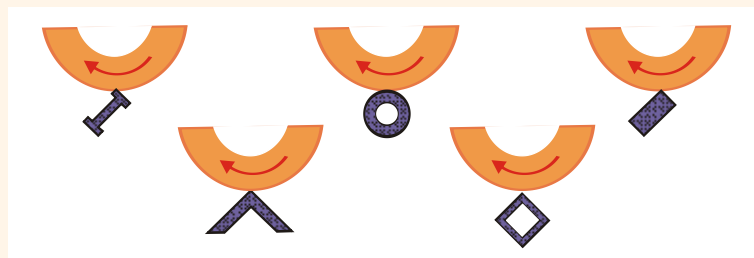
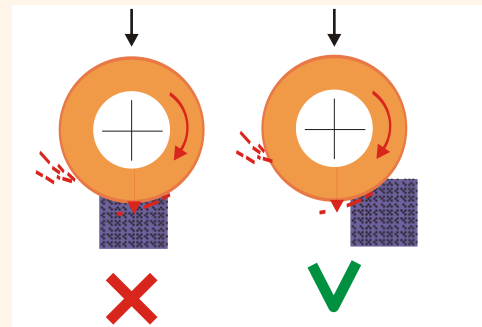
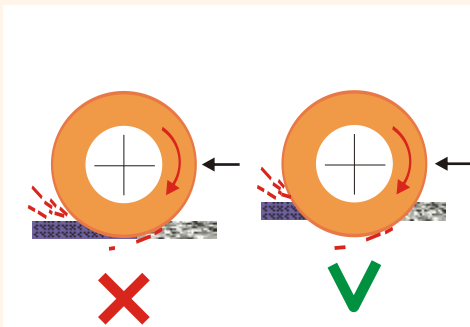
Не допускается для отрезки и шлифования ручными машинками



Не допускается отрезка и шлифование под водой



В целях равномерного срабатывания шлифовальных кругов рекомендуется периодически менять угол наклона ручной машинки и чередовать обработку острых граней с шлифовкой плоскости.



Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011 (ЕН 12413)

SNABLINE.COM

СНАБЖЕНИЕ КОМПАНИЙ



«ТОНКИЕ» ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

НОВАЯ СЕРИЯ

Наши специалисты разработали новую серию кругов для профессионалов - «тонкие» отрезные круги.

Круги изготавливаются по новой технологии, которая обеспечивает равномерное распределение массы и армирующего материала в круге. Это позволяет иметь низкий дисбаланс, повышенную эластичность и гибкость кругов, что важно при резании различных профильных материалов. Стойкость «тонких» кругов на уровне с кругами большей высоты, а в некоторых случаях и превосходит её.

Мы изготавливаем 4 вида «тонких» отрезных кругов, которые используются для резки различных марок материалов:

Новинка!

80 м/с

серия отрезных кругов	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
СТАЛЬ	конструкционные стали инструментальные стали	
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	коррозионно-стойкие (нержавеющие) стали кислотоупорные и жаропрочные стали	
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	цветные металлы сплавы на основе цветных металлов	
МЕТАЛЛ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	универсальные круги для резки всех марок сталей широкой гаммы	

Тип 41

«Тонкие» отрезные круги предназначены для резки ручными шлифмашинками:

- труб и профилей любого диаметра;
- металлических стержней и проволоки;
- листового металла;
- кузовов машин и т. д.

диаметр мм	высота мм	посадочное отв., мм
115	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
125	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
150	1.0; 1.2; 1.4; 1.6; 1.8	22.23
180	1.4; 1.6; 1.8	22.23
230	1.6; 1.8; 2.0	22.23

Основные преимущества при использовании «тонких» отрезных кругов:

- идеально подходят для резки выше указанных материалов;
- при резке тонкими кругами экономится металл;
- высокая стойкость кругов, т. к. при работе не требуется больших усилий резания (мягкий рез);
- снижение потребления электроэнергии до 60%;
- высокая производительность при резании;
- низкая температура реза и его плавность обеспечивается прорезанием меньшего количества материала;
- снижение температуры резания значительно уменьшает риск изменения структуры металлов - "прижогов";
- экономится время на дополнительную обработку материала, т. к. при резке круги оставляют меньше заусенцев;
- уменьшение транспортных расходов, складских помещений, упаковочного материала;
- уменьшается количество отходов кругов, а соответственно и проблема с их утилизацией.

НАПРИМЕР:

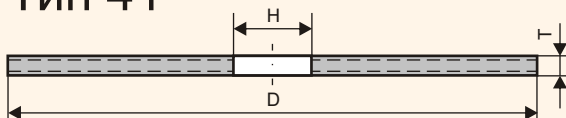
размер круга	в упаковке	в коробке	вес
125x1.0x22.23	25 шт.	400 шт.	10.6 кг
125x2.5x22.23	50 шт.	200 шт.	13.5 кг



КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ ДЛЯ РУЧНЫХ ШЛИФМАШИНОК

МЕТАЛЛ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ METAL+INOX

Тип 41



Специальный состав кругов, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижогов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок стали и быстрорежущей стали. Особенно эффективны при резке тонкостенного профиля и листового металла.



80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	Кол-во в коробе
50	1.0	6	A 54 S BF	30600	0.004	200
76	0.8	9.55	A 60 S BF	20110	0.007	200
76	1.0	9.55	A 54 S BF	20110	0.010	200
76	1.2	9.55	A 54 S BF	20110	0.012	200
76	1.4	9.55	A 40 S BF	20110	0.014	200
76	1.6	9.55	A 40 S BF	20110	0.016	200
76	1.8	9.55	A 40 S BF	20110	0.018	200
80	1.6	10	A 40 S BF	19100	0.017	200
100	0.8	9.55;16;20;22.23	A 60 S BF	15300	0.012	400
100	1.0	9.55;16;20;22.23	A 54 S BF	15300	0.017	400
100	1.2	9.55;16;20;22.23	A 54 S BF	15300	0.020	400
100	1.4	9.55;16;20;22.23	A 40 S BF	15300	0.023	400
100	1.6	9.55;16;20;22.23	A 40 S BF	15300	0.027	400
100	1.8	9.55;16;20;22.23	A 40 S BF	15300	0.031	200
115	0.8	16;22.23	A 60 S BF	13300	0.016	400
115	1.0	16;22.23	A 54 S BF	13300	0.022	400
115	1.2	16;22.23	A 54 S BF	13300	0.026	400
115	1.4	16;22.23	A 40 S BF	13300	0,030	400
115	1.6	16;22.23	A 40 S BF	13300	0.035	400
115	1.8	16;22.23	A 40 S BF	13300	0.039	200

Новинка!

Новинка!

Новинка!

Новинка!

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.