

Декларация эксплуатационных свойств DoP-17/0518-R-OCR

1. Уникальный идентификационный код продукта:

R-OCR



Фотография представляет пример данного типа продукта

2. Планируемое применение или применения:

общий тип

Винты

**для применения в
опция / категория**

Винты для крепления сэндвич-панелей

Нагрузка

статическая

Материалы

Винты для крепления многослойных панелей R-OCR 55/63xL, R-ONR 55/63xL, R-ORR 63/70xL i R-ORT 63/70xL являются самосверлящими самонарезающими. Винты R-OCR, R-ONR, R-ORR, R-OTR изготавливаются из оцинкованной углеродистой стали с дополнительным покрытием из цинкового чехла. Винты поставляются с металлическими шайбами и уплотнительными кольцами из EPDM.

3. Производитель:

Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

www.rawlplug.com

4. Система оценки и проверки стабильности свойств:

Система 2+

5. Европейский документ оценки:

EAD 330047-01-0602 Винты для крепления сэндвич-панелей

Категории применения:

6. Европейская техническая оценка:

ETA-17/0518 издание от 2019-06-26

7. Орган, проводящий техническую оценку:

Instytut Techniki Budowlanej

8. Нотифицированный орган:

1488 на основании:

- предварительной инспекции завода и заводского производственного контроля
- продолжения надзора, оценки и оценки заводского производственного контроля

выдала сертификат **1488-CPR-0512/Z**

9. Декларируемые потребительские свойства:

Основная характеристика:

Техническая спецификация	Основные требования согласно CPR		Примечания:
ETA-17/0518	[1]	Механическая прочность и стабильность	Декларируемые свойства на странице 2
	[4]	Безопасность применения	Такие же критерии, как действующие для [1]

Self-drilling screws R-OCR-55/63 with hexagon head and aluminum washer $\geq \varnothing 19$							
$t_{N,II}$ [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	$\geq 5,00$
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,1}$ [mm]	0,40	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	0,50	2,13	2,13	2,13	2,13	3,19	3,19
	0,55	2,13	2,13	2,13	2,13	3,19	3,19
	0,63	2,13	2,13	2,13	2,13	4,04	4,04
	0,75	2,13	2,13	2,13	2,13	4,15	4,15
	0,88	2,13	2,13	2,13	2,13	4,15	4,15
	1,00	2,13	2,13	2,13	2,13	4,15	4,15
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,2}$ [mm]	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
	0,50	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,55	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,63	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80
	0,75	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
	0,88	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
	1,00	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
"max. head displacement "u" depending on sandwich panel thickness [mm]"	30	12	12	12	12	1,5	1,5
	40	12	12	12	12	1,5	1,5
	50	12	12	12	12	1,5	1,5
	60	18	18	18	18	4	4
	70	18	18	18	18	4	4
	80	18	18	18	18	4	4
	90	23	23	23	23	10	10
	100	23	23	23	23	10	10
	110	23	23	23	23	10	10
	120	23	23	23	23	10	10
	130	23	23	23	23	10	10
≥ 140	23	23	23	23	10	10	

Self-drilling screws R-ONR-55/63 with hexagon head and aluminum washer $\geq \varnothing 19$						
$t_{N,II}$ [mm]		4,00	5,00	6,00	7,00	$\geq 8,00$
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,1}$ [mm]	0,40	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	0,50	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19
	0,55	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19
	0,63	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04
	0,75	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
	0,88	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,2}$ [mm]	1,00	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86
	0,50	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,55	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,63	1,80	1,80	1,80	1,80	1,80
	0,75	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
"max. head displacement "u" depending on sandwich panel thickness [mm]"	0,88	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
	1,00	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	60	4	4	4	4	4
	70	4	4	4	4	4
	80	4	4	4	4	4
	90	10	10	10	10	10
	100	10	10	10	10	10
	110	10	10	10	10	10
120	10	10	10	10	10	
130	10	10	10	10	10	
≥ 140	10	10	10	10	10	

Self-drilling screws R-ORR-63/70 with hexagon head and aluminum washer $\geq \varnothing 19$						
$t_{N,II}$ [mm]		8,00	9,00	10,00	11,00	$\geq 12,00$
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,1}$ [mm]	0,40	1,86	1,86	1,86	1,86	1,86
	0,50	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19
	0,55	3,19	3,19	3,19	3,19	3,19
	0,63	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04
	0,75	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
	0,88	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
	1,00	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,2}$ [mm]	0,40	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
	0,50	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81
	0,55	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81
	0,63	2,24	2,24	2,24	2,24	2,24
	0,75	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84
	0,88	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84
	1,00	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84
"max. head displacement "u" depending on sandwich panel thickness [mm]"	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	60	4	4	4	4	4
	70	4	4	4	4	4
	80	4	4	4	4	4
	90	10	10	10	10	10
	100	10	10	10	10	10
	110	10	10	10	10	10
	120	10	10	10	10	10
	130	10	10	10	10	10
	≥ 140	10	10	10	10	10

Self-drilling screws R-OTR-63/70 with hexagon head and aluminum washer $\geq \varnothing 19$		
Component II: wood class \geq C24		Effective length l_{ef} [mm]
$N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,1}$ [mm]	≥ 30	1,86
	0,40	3,19
	0,50	3,19
	0,55	3,28
	0,63	3,28
	0,75	3,28
	0,88	3,28
	1,00	3,28
$V_{R,k}$ [kN] for $t_{N,2}$ [mm]	0,40	0,81
	0,50	1,38
	0,55	1,38
	0,63	1,66
	0,75	2,03
	0,88	2,03
	1,00	2,03
"max. head displacement "u" depending on sandwich panel thickness [mm]"	30	1
	40	1
	50	1
	60	1,5
	70	1,5
	80	1,5
	90	2
	100	2
	110	2
	120	2
	130	2
≥ 140	2	

Determination of design values

1. Determination of Design Shear Resistance The determination of the design values of the shear resistance depends on the type of substructure. For Metal Supporting Substructures the following applies: The design values $V_{R,d}$ of the shear resistance are the characteristic values of the shear resistance divided by the recommended partial safety factor $\gamma = 1,33$. The recommended partial safety factor γ should be used in cases where no value is given in national regulations of the Member State where the fastening screws are used. For Timber supporting Substructures the following applies: The design values $V_{R,d}$ of the shear resistance are the characteristic values of the shear resistance multiplied by k_{mod} according to EN 1995-1-1 Section 8.7 (Screwed connections), Table 3.1, and divided by the recommended partial safety factor $\gamma = 1,33$. If failure of the inner face with the thickness t_{N2} and not failure of the timber substructure is the relevant failure mode then $k_{mod} = 1.0$. The recommended partial safety factor should be used in cases where no value is given in national regulations of the Member State where the fastening screws are used.

2. Determination of Design Pull-through, Pull-out and Tension Resistance The design values of the pull-through resistance are the characteristic values of the pull-through resistance divided by the recommended partial safety factor $\gamma = 1,33$. The recommended partial safety factor γ should be used in cases where no value is given in national regulations of the Member State where the fastening screws are used. The determination of the design values of the pull-out resistance depends on the type of substructure. For Metal Supporting Substructures the following applies: The design values of the pull-out resistance are the characteristic values of the pull-out resistance divided by the recommended partial safety factor $\gamma = 1,33$. The recommended partial safety factor γ should be used in cases where no value is given in national regulations of the Member State where the fastening screws are used. For Timber Supporting Substructures the following applies: The design values of the pull-out resistance are the characteristic values of the pull-out resistance multiplied by k_{mod} according to EN 1995-1-1 Section 8.7 (Screwed connections), Table 3.1, and divided by the recommended partial safety factor $\gamma = 1,33$. The recommended partial safety factor should be used in cases where no value is given in national regulations of the Member State where the fastening screws are used. The design tension resistance $N_{R,d}$ is the minimum value of the design values of either pull-through resistance or relevant pull-out resistance for the corresponding connection.

3. Design Resistance in case of combined Tension and Shear Forces (interaction) In case of combined tension and shear forces the linear interaction formula according to EN 1993-1-3, section 8.3 (8) should be taken into account.

Потребительские свойства определенного выше продукта соответствуют набору декларируемых потребительских свойств. Настоящая декларация потребительских свойств выдается согласно распоряжению (ЕС) № 305/2011 на исключительную ответственность определенного выше производителя.

От имени производителя расписался(-лась):

Sławomir Jagła
Уполномоченный Системы Управления Качеством
Wrocław, 02.09.2019.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
Jagła
mgr Sławomir Jagła