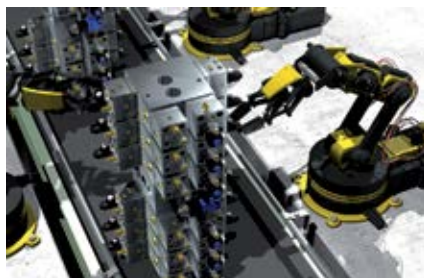


Самый высокий уровень качества среди анкеров, предназначенных для работы в условиях динамических нагрузок



Роботы



Туннельные вентиляторы

ВЕРСИИ

- Оцинкованная сталь
- Высококоррозионностойкая сталь

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Одобен для использования со следующими материалами:

- Бетон от C20/25 до C50/60, растянутый и нерастянутый

ДОПУСКИ



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Во время процесса монтажа инъекционный состав FIS HB заполняет кольцевой зазор в закрепляемом изделии и обеспечивает оптимальное распределение нагрузки. Это позволяет системе поглощать динамические переменные нагрузки.
- Коническая форма анкера FHB-A dyn обеспечивает контролируемый распор под действием динамических нагрузок, что позволяет использовать данную систему в растянутом бетоне.
- Кроме того, анкер FHB-A dyn изготавливается из высококоррозионностойкой стали. Это делает систему пригодной для использования в агрессивной атмосфере, например, в туннелях.
- Высокоэффективная динамическая анкерная система может выдерживать еще более высокие срезающие нагрузки благодаря использованию версии анкера FHB-A dyn V и, следовательно, обеспечивать более высокий уровень надежности крепления.

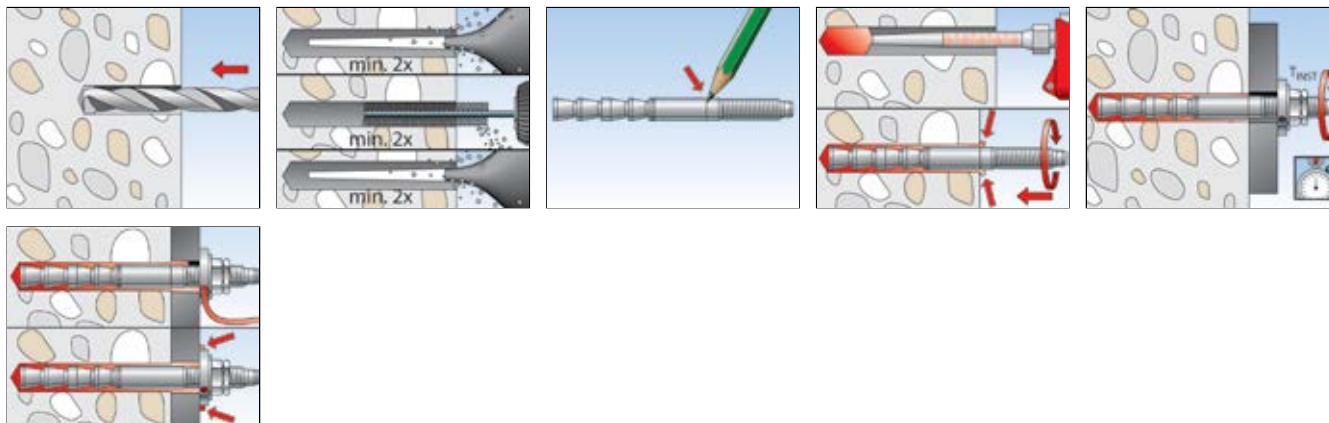
ПРИМЕНЕНИЕ

- Поворотные подъемные краны
- Самоходные порталные и мостовые подъемные краны
- Направляющие лифтов
- Туннельные вентиляторы (воздуходувки)
- Опоры дорожных знаков
- Антенны и мачты радиопередающего оборудования
- Промышленные роботы

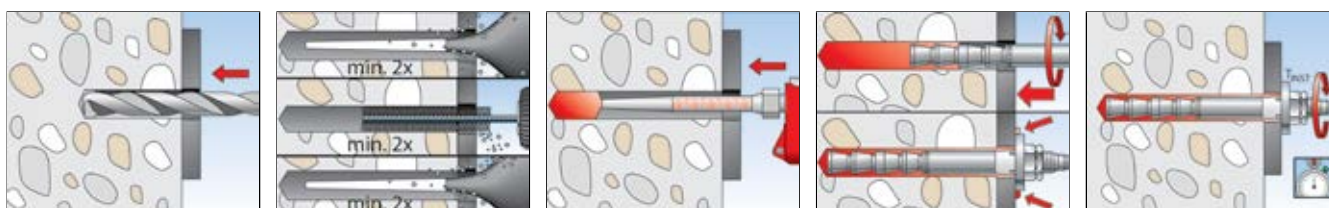
ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

- Данная инъекционная система пригодна для растянутого бетона, она состоит из высокоэффективного динамического анкера FHB-A dyn и инъекционного состава FIS HB.
- Анкер FHB dyn одобрен для предварительного и сквозного монтажа.
- Выпрессовка состава обеспечивает смешивание двух компонентов и их активирование в статическом миксере.
- Раствор связывает всю поверхность анкера со стенками отверстия и герметизирует отверстие.
- Центрирующая втулка обеспечивает центровку анкера в закрепляемом изделии и, следовательно, беспрепятственное восприятие прилагаемой нагрузки.
- Контргайка предотвращает ослабление основной крепежной гайки.

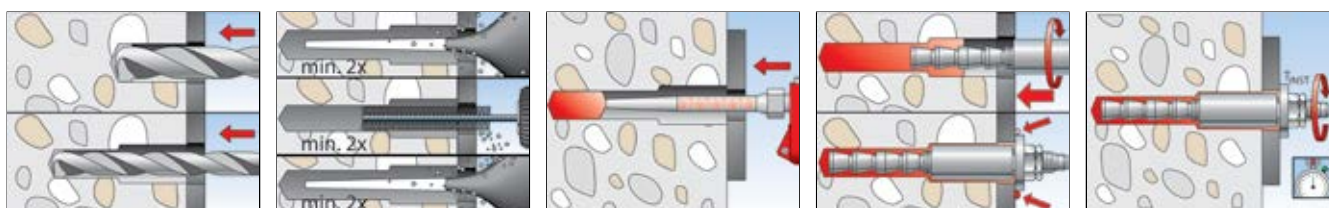
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ МОНТАЖ FHB DYN



СКВОЗНОЙ МОНТАЖ FHB DYN



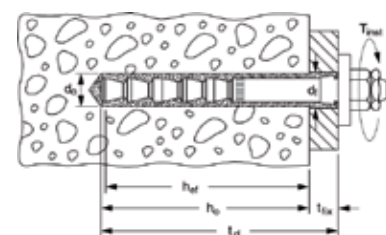
СКВОЗНОЙ МОНТАЖ FHB DYN V



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Высокоэффективный динамический анкер **FHB-A dyn**



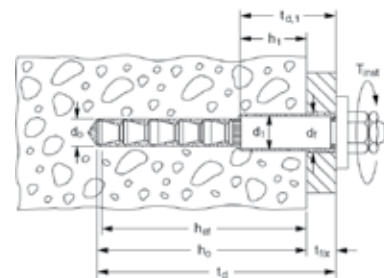
Марка	Оцинкованная сталь Артикул	Высоко-коррозионно-стойкая сталь Артикул	Допуск DIBt	Диаметр просверливаемого отверстия d_0 [мм]	Глубина сверления сквозь закрепляемое изделие h_0 [мм]	Глубина анкеровки h_{ef} [мм]	Мин.-макс. полезная длина l_{fix} [мм]	Диаметр просверливаемого отверстия d_f [Ø mm]	Размер гайки под ключ ○ SW [мм]	Товарная единица [шт]
FHB-A dyn 12 x 100/25	092018	—	●	14	130	100	8 - 25	15	19	10
FHB-A dyn 12 x 100/50	092019	—	●	14	155	100	8 - 50	15	19	10
FHB-A dyn 16 x 125/25	092020	—	●	18	155	125	10 - 25	19	24	10
FHB-A dyn 16 x 125/50	092036	093445 ¹⁾	●	18	180	125	10 - 50	19	24	10
FHB-A dyn 20 x 170/50	092037	—	●	24	225	170	12 - 50	25	30	10
FHB-A dyn 24 x 220/50	092038	—	●	28	275	220	14 - 50	29	36	5

¹⁾ Информация о ценах и сроках поставки предоставляется по требованию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Высокоэффективный динамический анкер **FHB-A dyn V**



Марка	Оцинкованная сталь Артикул	Допуск DIBt	Диаметр просверливаемого отверстия d_0 [мм]	Глубина отверстия t_d [мм]	Глубина анкеровки h_{ef} [мм]	Мин.-макс. полезная длина t_{fix} [мм]	Диаметр просверливаемого отверстия в детали d_f [Ø mm]	Размер гайки под ключ ○ SW [мм]	Товарная единица [шт]
Марка	gvz								
FHB-A dyn 12 x 100/50 V	092039	●	14	85	105	8 - 50	21	19	10
FHB-A dyn 16 x 125/50 V	092040	●	18	100	130	10 - 50	29	24	10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Инъекционный состав **FIS HB 345 S**
+ статический миксер **FIS S**



Инъекционный состав **FIS HB 150 C**

Марка	Артикул	Допуск DIBt	Используемые языки на этикетке картриджа	Состав	Товарная единица [шт]
FIS HB 345 S	502290	●	RUS, LT, LV, EST, UA, KZ	1 картридж 360 мл, 2 статических миксера FIS S	6
FIS HB 345 S	502913	●	D, GB, DK, S, FIN, N	1 картридж 360 мл, 2 статических миксера FIS S	6
FIS HB 150 C	077529	●	D, GB, F, E, NL, CZ	1 картридж 145 мл, 2 статических миксера FIS S	6
FIS S	061223	—	—	10 статических миксеров	10

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ - FIS HB

Температура картриджа FIS HB (минимум +5°C)	Время схватывания FIS HB	Температура основания	Время отверждения FIS HB
		- 5°C – ± 0°C	360 min.
		± 0°C – + 5°C	180 min.
+ 5°C – +20°C	15 min.	+ 5°C – +20°C	90 min.
+20°C – +30°C	6 min.	+20°C – +30°C	35 min.
+30°C – +40°C	4 min.	+30°C – +40°C	20 min.
> +40°C	2 min.	> +40°C	12 min.

Обратите внимание: Время отверждения, применяемое для сухого основания, удваивается в случае влажного основания. Удалите воду из просверленного отверстия

НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО ИНЪЕКЦИОННОГО СОСТАВА

Тип	Объем инъекционного состава в единицах шкалы, нанесенной на картридже	Количество анкеров на один картридж FIS HB 345 S *)
FHB-A dyn 12 x 100 / 25	7	24
FHB-A dyn 12 x 100 / 50	8	21
FHB-A dyn 16 x 125 / 25	9	18
FHB-A dyn 16 x 125 / 50	10	17
FHB-A dyn 20 x 170 / 50	23	7
FHB-A dyn 24 x 220 / 50	38	4
FHB-A dyn 12 x 100 / 50 V	12	14
FHB-A dyn 16 x 125 / 50 V	20	8

*) макс. количество при использовании одного статического миксера