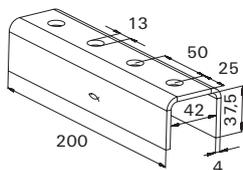


## Соединительный элемент FUF OC из горячеоцинкованной стали

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**FUF OC 41 hdg.**

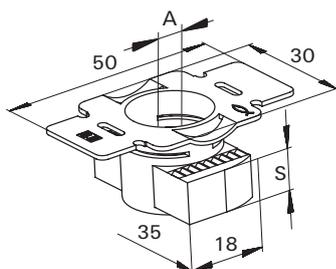
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- **Материал:** сталь S235 JR (материал № 1.0037) по DIN EN 10025
- **Покрытие:** горячее цинкование, не менее 45 мкм, по DIN EN ISO 1461

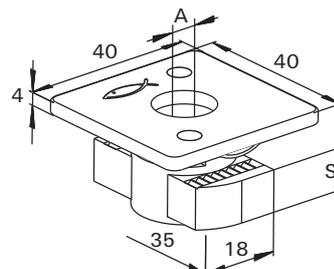
Тип	Артикул	Длина	Количество в упаковке
		l [мм]	[шт.]
FUF OC 41 hdg.	517415	200	20
FUF OC 62 hdg.	537591	400	10

## Гайка для шины FCN Clix из горячеоцинкованной стали

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**FCN Clix P hdg.**



**FCN Clix M hdg.**

Тип	Артикул	Протокол испытаний на огнестойкость	Резьба	Толщина	Количество в упаковке
			A	s [мм]	
FCN Clix P 8 hdg.	538106	—	M 8	6	100
FCN Clix P 10 hdg.	538107	X	M 10	8	100
FCN Clix P 12 hdg.	517420	X	M 12	9.5	100
FCN Clix M 8 hdg.	538108	—	M 8	6	100
FCN Clix M 10 hdg.	538109	X	M 10	8	100
FCN Clix M 12 hdg.	538110	X	M 12	9.5	100

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- **Материал:** сталь S235 JR (материал № 1.0037) по DIN EN 10025, нейлон PA6
- **Покрытие:** горячее цинкование, не менее 40 мкм, по DIN EN ISO 1461

### НАГРУЗКИ

Тип	Артикул	Макс. допустимая растягивающая нагрузка для FUS 2,0mm	Макс. допустимая растягивающая нагрузка для FUS 2,5mm	Макс. допустимая сдвигающая нагрузка	Момент затяжки для болтов кл. прочности ≥ 8.8	Момент затяжки для болтов кл. прочности ≥ 4.6
		Nrec [кН]	Nrec [кН]	Vrec [кН]	Tinst [Нм]	Tinst [Нм]
FCN Clix P 8 hdg.	538106	4.0	4.0	1.0	20	—
FCN Clix P 10 hdg.	538107	5.0	8.0	1.5	40	—
FCN Clix P 12 hdg.	517420	5.0	8.0	2.0	50	—
FCN Clix M 8 hdg.	538108	4.0	4.0	—	—	10
FCN Clix M 10 hdg.	538109	5.0	8.0	—	—	15
FCN Clix M 12 hdg.	538110	5.0	8.0	—	—	20