

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Фото изделия и таблица по отверждению



Время схватывания и отверждения:

°C		
+40	1,5 МИН	15 МИН
+30	4 МИН	25 МИН
+20	6 МИН	45 МИН
+10	15 МИН	80 МИН
0	45 МИН	7 Ч
-5	90 МИН	14 Ч
-10	90 МИН	24 Ч

Допуски:



### Описание и область применения

- Химический анкер L-ITN 300/410 VE по ГОСТ Р 58387-2019 на основе винилэстеровой смолы без стирола предназначен для крепления стальных и деревянных конструкций к бетонному и другим видам оснований, монтажа фасадов, строительных лесов, перильных ограждений, складских стеллажей, оборудования, монтажа лестниц, кабель каналов, козырьков, а также арматурных выпусков для организации фундамента.
- Особенности и преимущества:**
  - ✓ высокая прочность в бетоне с трещинами и без трещин;
  - ✓ подходит для всех видов оснований;
- Свойства анкера:**
  - ✓ не вызывает напряжения в бетоне при установке;
  - ✓ допускается установка близко к краевым зонам основания;
  - ✓ допускается использование в неглубоких отверстиях;
  - ✓ образует герметичное соединение, препятствует попаданию воды в отверстие;
  - ✓ может использоваться повторно после замены носика-миксера.

### Технические характеристики

**Артикул:** 9630272944; 9630272901.

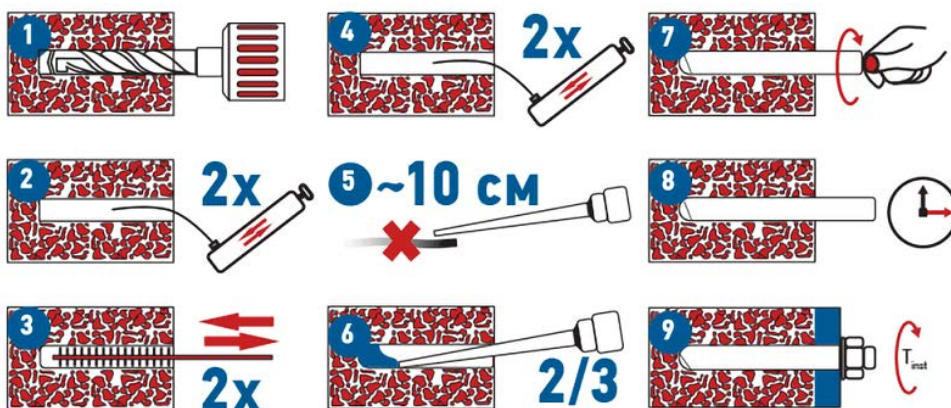
**Размер изделия:** 300 мл; 410 мл.

**Состав:** этилендиметакрилат, метакриловая кислота, моноэстер с пропан-1,2-диол, дибензоила пероксид.

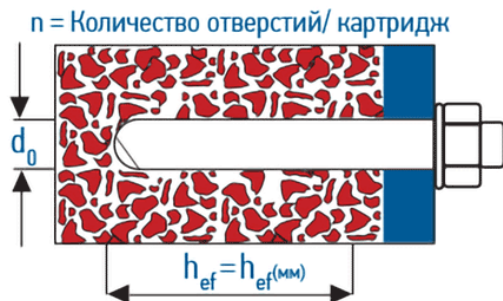
**Температура хранения:** от +5 °C до +25 °C

## Инструкция по монтажу

- Наносить с интервалами согласно таблице по отверждению.
  - Снять крышку и привинтить носик-миксер.
  - Вставить картридж в стандартный строительный пистолет.
  - Перед использованием химического анкера выдавить небольшое количество состава из картриджа (10-15 см) до появления однородного цвета массы.
1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей. Стенки отверстий, просверленных алмазным сверлом, должны быть сделаны шероховатыми.
  2. Очистите отверстие от пыли с помощью щетки и насоса. Не рекомендуется промывать отверстия, так как это удваивает время отверждения.
  3. Наденьте смеситель. Заполните отверстие на 2/3.
  4. Установите шпильку в отверстие и проверните несколько раз, чтобы состав равномерно распределился вокруг шпильки. Нагружайте по прошествии времени, указанного в таблице.
  5. Закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки, указанным в таблице.



## Параметры резьбовых и арматурных стержней



Размер шпильки	$d_0$	$h_{ef} = h_0$	$T_{inst}$	Отверстия
	мм	мм	Нм	n
M8	10	60-160	10	68-30
M10	12	60-200	20	55-17
M12	14	70-240	40	34-11
M16	18	80-320	80	19-5
M20	24	90-400	120	9-2
M24	28	96-480	160	6-1
M30	35	120-600	200	3-0,7

Размер арматуры	$d_0$	$h_{ef} = h_0$	Отверстия
	мм	мм	n
Ø8	12	60-160	55-21
Ø10	14	60-200	39-13
Ø12	16	70-240	27-8
Ø14	18	75-280	21-5
Ø16	20	80-320	16-4
Ø20	24	90-400	9-2
Ø25	32	100-480	5-1
Ø28	35	112-540	3-0,7
Ø32	40	128-640	2-0,5

