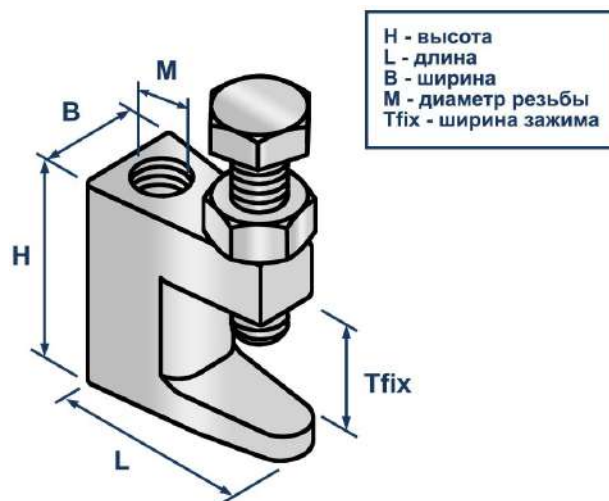


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Фото и чертеж изделия



H - высота  
 L - длина  
 B - ширина  
 M - диаметр резьбы  
 Tfix - ширина зажима

### Описание и область применения

- Монтажная струбцина LMS-C используется в качестве компонента сборочного узла для организации резьбовых соединений при дистанционном креплении инженерных коммуникаций к стальным несущим балкам, уголкам и швеллерам. Применяется совместно с резьбовыми шпильками для подвешивания трубопроводов, воздухопроводов, систем пожаротушения и других инженерных коммуникаций.
- Струбцина состоит из литой П-образной скобы со сквозным резьбовым отверстием, в которое устанавливается резьбовая шпилька. На другой стороне размещён установочный болт, с помощью которого струбцину фиксируют на полке двутавровой балки. Положение болта жёстко фиксируется при помощи контргайки, что защищает от самопроизвольного раскручивания и предотвращает смещение струбцины относительно заданного положения.
- Монтаж струбцины выполняется без сварочных работ и сверления отверстий, не нарушая целостность и несущую способность балок.

### Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал	оцинкованный чугун с шаровидным графитом QT450-10
2	Тип товара	струбцина монтажная
3	Назначение	для резьбовых шпилек

## Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Резьба	Ширина (В), мм	Длина (L), мм	Диапазон зажима, мм	Длина болта, мм	Размер под ключ	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
10566	M8	18	36	0-17	38	SW13	100	0,092
10567	M10	20	40	0-19	42	SW17	50	0,170
10568	M12	25	45	0-23	45	SW19	50	0,220

## Проведение испытаний на прочность

- Результаты испытаний: в качестве единичных результатов испытаний приняты средние значения разрушающего усилия.
- Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества №08/08/2024-01 от 08.08.2024 г.
- Испытательное оборудование: Машина испытательная универсальная WEW-600D. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г.

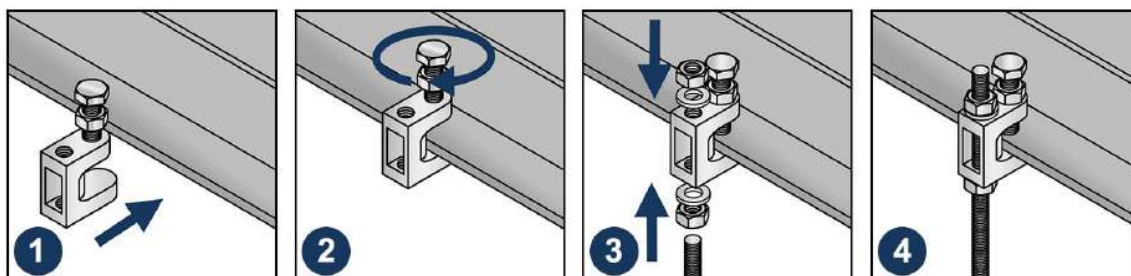
Артикул	Размер	Нагрузки, кН. *
		Средний показатель
10566	M8 (0-17 мм)	22,1
10567	M10 (0-19 мм)	17,3

\* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

- Для определения точных параметров струбцины монтажной необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия.
- В реальных условиях эксплуатации струбцины показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.
- Для точных данных под конкретные условия работы с монтажной струбциной необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

## Инструкция по монтажу

1. Установите струбцину на полку несущей стальной балки.
2. Произведите затяжку установочного болта к полке балки и зафиксируйте его положение с использованием контргайки.
3. Установите в сквозное резьбовое отверстие шпильку соответствующего диаметра.
4. Отрегулируйте шпильку по высоте и закрепите её гайками с двух сторон.



\* При монтаже струбцин M10 и M12 под верхнюю гайку рекомендуется дополнительно подкладывать шайбу. Это позволит увеличить площадь соприкосновения крепежа и опорной поверхности, снизить давление на тело струбцины и предотвратить деформацию.

