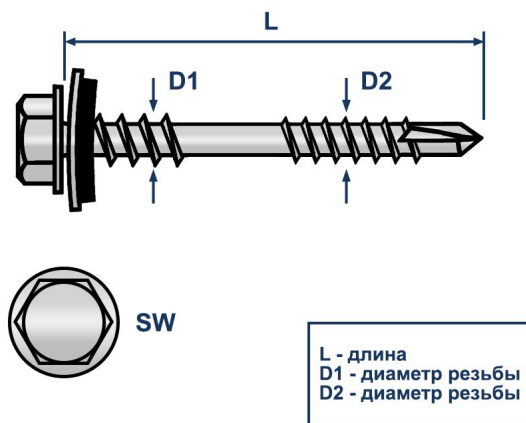


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фото и чертеж изделия



Описание и область применения

- Саморез LSSM используется для крепления стеновых и кровельных сэндвич-панелей, а также других многослойных облицовочных материалов на основе профнастила и утеплителя, к несущим конструкциям из стали или профилей толщиной до 6 мм.
- Саморез для сэндвич-панелей отличается наличием двух видов резьбы различного диаметра, каждая из которых имеет крупный шаг. Первая резьба находится около головки самореза и предназначена для прочной фиксации верхнего слоя панели. Вторая резьба расположена непосредственно перед сверлом и используется для крепления панели к металлическому каркасу. Сверло способно просверливать все слои плиты и опорную стальную конструкцию.
- Шестигранная головка имеет увеличенную высоту, что позволяет исключить риск срыва насадки и существенно увеличить крутящий момент при монтаже. Шайба с прокладкой EPDM, обеспечивает плотное прижатие к панели и герметичное закрытие отверстия, предотвращая проникновение влаги в утеплитель, а также защищает полимерное покрытие сэндвич-панели от повреждений.

Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал	оцинкованная сталь
2	Покрытие	цинк 5 мкм
3	Тип головки	шестигранная с прессшайбой
4	Наконечник	сверло
5	Допустимый материал основания	металлическая обрешетка до 6 мм

Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Диаметр (d2 / d1), мм	Длина (L), мм	Высота головки, мм	Диаметр шайбы, мм	Толщина панели, мм	Длина сверла, мм	Размер под ключ	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
11253	6.3 / 5.5	75	5.4	16	5-35	6.5	SW9	800	0,0144
11254	6.3 / 5.5	93	5.4	16	23-53	6.5	SW9	800	0,0170
11255	6.3 / 5.5	105	5.4	16	36-65	6.5	SW9	600	0,0183
11256	6.3 / 5.5	120	5.4	16	50-80	6.5	SW9	700	0,0216
11257	6.3 / 5.5	130	5.4	16	60-90	6.5	SW9	700	0,0234
11258	6.3 / 5.5	135	5.4	16	65-95	6.5	SW9	500	0,0240
11259	6.3 / 5.5	155	5.4	16	65-115	6.5	SW9	500	0,0273
11260	6.3 / 5.5	160	5.4	16	70-120	6.5	SW9	500	0,0280
11261	6.3 / 5.5	175	5.4	16	85-135	6.5	SW9	500	0,0305
11262	6.3 / 5.5	185	5.4	16	95-145	6.5	SW9	250	0,0320
11263	6.3 / 5.5	190	5.4	16	100-150	6.5	SW9	200	0,0330
11264	6.3 / 5.5	205	5.4	16	115-165	6.5	SW9	200	0,0324
11265	6.3 / 5.5	235	5.4	16	130-170	6.5	SW9	200	0,0334
11266	6.3 / 5.5	240	5.4	16	150-200	6.5	SW9	200	0,0374
11267	6.3 / 5.5	280	5.4	16	190-240	6.5	SW9	200	0,0422
11268	6.3 / 5.5	285	5.4	16	195-245	6.5	SW9	200	0,0430
11269	6.3 / 5.5	315	5.4	16	225-275	6.5	SW9	200	0,0464

Проведение испытаний на вырыв

- Результаты испытаний: в качестве единичных результатов испытаний приняты средние значения разрушающего усилия.
- Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества №03/05/2024-01 от 03.05.2024 г.
- Испытательное оборудование: Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.

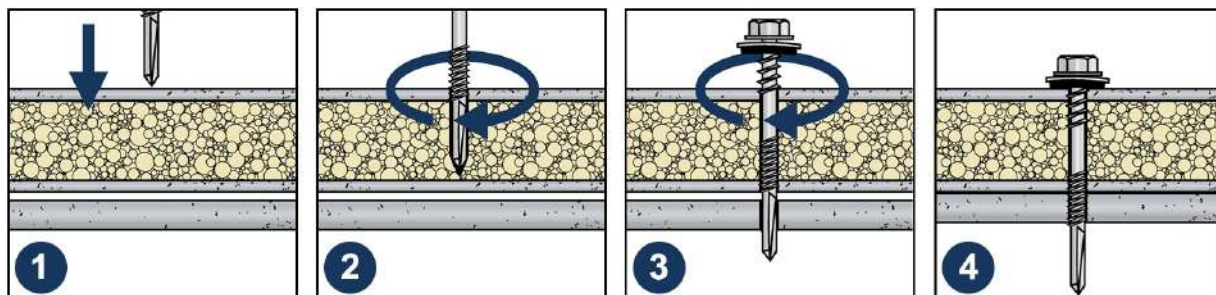
Артикул	Размер	Толщина металла, мм	Нагрузки, кН. *
			Средний показатель
11256	6.3/5.5x120 мм	1,5	3,50
		5	15,30
11257	6.3/5.5x130 мм	1,5	3,48
		5	13,51
11258	6.3/5.5x135 мм	1,5	3,55
		5	13,90
11259	6.3/5.5x155 мм	1,5	3,45
		5	14,54
11260	6.3/5.5x160 мм	1,5	3,51
		5	14,26
11261	6.3/5.5x175 мм	1,5	3,60
		5	13,49
11262	6.3/5.5x185 мм	1,5	3,60
		5	15,09
11263	6.3/5.5x190 мм	1,5	3,37
		5	14,59

* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

- Для определения точных параметров самореза необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия.
- В реальных условиях эксплуатации самореза показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.
- Для точных данных под конкретные условия работы с саморезами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Инструкция по монтажу

1. Рекомендуется вкручивать саморезы на расстоянии не менее 30 мм от края.
2. Глубина сверления должна определяться исходя из нагрузки, которую должно выдерживать соединение.
3. Саморез следует вкручивать строго перпендикулярно основанию.
4. Для монтажа рекомендуется использовать шурупверты с регулируемым моментом затяжки.
5. При монтаже многослойных сэндвич-панелей необходимо правильно рассчитать количество саморезов.
6. При выборе длины самореза учитываются: $L = \text{толщина сэндвича} + \text{длина сверла} + \text{толщина металла основания} + 5 \text{ мм (высота шайбы с уплотнителем)} + 10 \text{ мм}$.



Транспортировка и хранение

- Саморез сэндвич-металл LSSM упакован в оригинальные картонные коробки.
- Изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при условии защиты изделий от механических, термических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.
- Изделия должны храниться в помещениях или под навесами, исключая высоких температур, открытого пламени, загрязнений или воздействия агрессивных сред.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с даты продажи.
- Гарантия сохраняется на вышеуказанный срок при условии соблюдения условий монтажа квалифицированным персоналом и эксплуатации изделия.
- Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям СТО 20524053-001-2023.
- Сертификат соответствия № 0178238 от 07.07.2023.
- Гарантия не распространяется на дефекты, обусловленные ненадлежащей транспортировкой, механическими повреждениями, повреждения вызванные пожаром, стихийными бедствиями и другими форс-мажорными обстоятельствами.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич