

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Фото и чертеж изделия



### Описание и область применения

- Резьбовая заклепка LZH-R с уменьшенным бортиком используется для соединения тонколистовых материалов и формирования в них резьбового отверстия. Может быть установлена в материалы, такие как сталь, алюминий, пластик и композиты. Применяется при сборке различной техники и оборудования, а также при выполнении монтажных и ремонтно-строительных работ. Шестигранная заклепка подходит для ситуаций, когда резьбовое соединение может подвергаться крутящему моменту и значительным вырывающим нагрузкам.
- Заклепка представляет собой шестигранную втулку с цилиндрическим бортиком и внутренней метрической резьбой. Шестигранная форма заклёпки обеспечивает надёжное соединение, исключая проворачивания во время монтажа. Уменьшенный бортик подходит для ситуаций, когда заклёпка не должна сильно выступать над поверхностью соединяемых материалов, но при этом материалы не имеют достаточной толщины для зенковки под потайную головку.
- Изготовлена из оцинкованной стали, обладает высокими прочностными свойствами и устойчивостью к коррозии, что значительно увеличивает срок её эксплуатации.

### Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал	оцинкованная сталь
2	Тип заклепки	шестигранная открытая
3	Тип бортика	уменьшенный

## Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Резьба	Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Диаметр отверстия, мм	Диаметр и толщина бортика (DкхК), мм	Толщина материала (Tfix), мм	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
10488	M4	5.9	11	6.5	7x0.7	0.5-2.5	1000	0,0012
10489	M5	6.9	14.5	7.5	8x1	0.5-3	1000	0,0016
10490	M6	8.9	16	10	10x1	1-3.5	500	0,0038
10491	M8	10.9	18	12.5	12x1.25	1-4	250	0,0061
10492	M10	12.9	19	14.5	14.5x1.5	1-3.5	200	0,0080

## Проведение испытаний на вырыв

- Результаты испытаний: в качестве единичных результатов испытаний приняты средние значения разрушающего усилия.
- Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества №08/04/2024-01 от 08.04.2024 г.
- Испытательное оборудование: Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.

Артикул	Размер	Нагрузки, кН. *
		Средний показатель (металл 2-4 мм)
10488	M4x11 (0.5-2.5)	6,44
10489	M5x14.5 (0.5-3.0)	9,25
10490	M6x16 (1.0-3.5)	11,07
10491	M8x18 (1.0-4.0)	12,22
10492	M10x19 (1.0-3.5)	22,46

\* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

- Для определения точных параметров резьбовой заклепки необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия.
- В реальных условиях эксплуатации заклепки показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.
- Для точных данных под конкретные условия работы с заклепками необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

## Инструкция по монтажу

1. Подготовьте шестигранное отверстие.\*
2. Накрутите заклёпку на резьбовой шток установочного инструмента.
3. Вставьте заклёпку в подготовленное отверстие в соединяемых материалах.
4. Приведите в действие инструмент. В этот момент тело заклепки деформируется и закрепляется с обратной стороны.
5. Выкрутите шток из заклепки. Проверьте правильность установки.

