

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Фото и чертеж изделия



### Описание и область применения

- Резьбовая заклепка LZN-H A2 с потайным бортиком используется для соединения тонколистовых материалов и формирования в них резьбового отверстия. Может быть установлена в материалы, такие как сталь, алюминий, пластик и композиты. Позволяет соединять разнородные материалы, например, сталь и пластик. Применяется при сборке различной техники и оборудования, а также при выполнении монтажных и ремонтно-строительных работ.
- Представляет собой цилиндрическую втулку с потайным бортиком и внутренней метрической резьбой. На часть заклепки, которая подвергается деформации, нанесены насечки. Они увеличивают устойчивость резьбового соединения и предотвращают проворачивание в отверстия во время установки. Потайной бортик необходим, когда требуется создать ровную поверхность в месте крепления.
- Нержавеющая сталь A2 обладает высокой коррозионной стойкостью и отличными эксплуатационными показателями, что позволяет использовать заклепку на открытом воздухе и в промышленной среде.

### Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал	нержавеющая сталь A2
2	Тип заклепки	цилиндрическая открытая с насечками
3	Тип бортика	потайной

## Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Резьба	Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Диаметр отверстия, мм	Диаметр и толщина бортика (DкxК), мм	Толщина материала (Tfix), мм	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
10911	M4	5.9	12	6	9x0.7	1.5-3	1000	0,0013
10124	M5	6.9	13	7	10x0.8	1.5-3.5	800	0,0020
10125	M6	8.9	15.5	9	12x1	1.5-4	500	0,0040
10126	M8	10.9	18.5	11	14x1.25	2-4.5	250	0,0065

## Проведение испытаний на вырыв

- Результаты испытаний: в качестве единичных результатов испытаний приняты средние значения разрушающего усилия.
- Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества № 1/03/2024-01 от 01.03.2024 г.
- Испытательное оборудование: Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.

Артикул	Размер	Нагрузки, кН. *
		Средний показатель (металл 1.5-4 мм)
10911	M4x12 (1.5-3.0)	5,65
10124	M5x13 (1.5-3.5)	8,99
10125	M6x15.5 (1.5-4.0)	11,73
10126	M8x18.5 (2.0-4.5)	17,43

\* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

- Для определения точных параметров резьбовой заклепки необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия.
- В реальных условиях эксплуатации заклепки показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.
- Для точных данных под конкретные условия работы с заклепками необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

