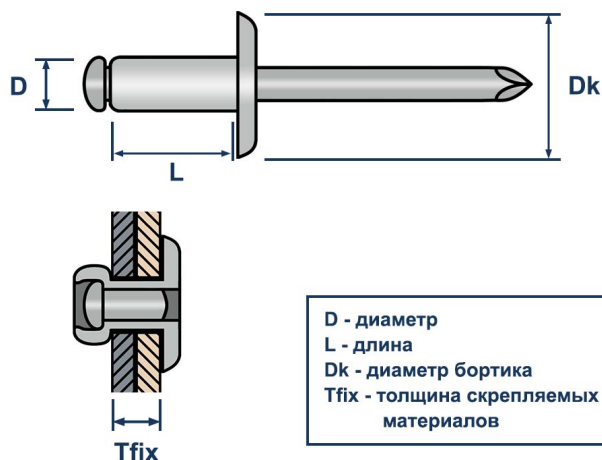


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фото и чертеж изделия



Описание и область применения

- Вытяжная заклёпка LZV-W A2/A2 — это крепёжное изделие для неразъёмного соединения мягких и легко повреждаемых материалов между собой, а также с твёрдыми материалами. Может устанавливаться «вслепую», то есть без доступа к обратной стороне скрепляемых поверхностей. Используются при монтаже навесных вентилируемых фасадов, а также для закрепления алюминиевых композитных и фасадных панелей из асбесто- и фиброцементных материалов.
- Вытяжная заклёпка состоит из двух частей: полый втулки с бортиком (тело заклёпки) и отрывного цельнометаллического стержня (сердечник). При установке стержень вытягивается и деформирует тело заклёпки, создавая прочное соединение. Увеличенный бортик имеет большую площадь прижатия, что снижает нагрузку на место крепления и предотвращает их продавливание и растрескивание.
- Заклепка полностью изготовлена из нержавеющей стали A2, поэтому обладает высокими антикоррозийными свойствами. Соединение на основе такой заклёпки будет одним из самых прочных, устойчивым к высоким температурам и коррозии.

Технические характеристики

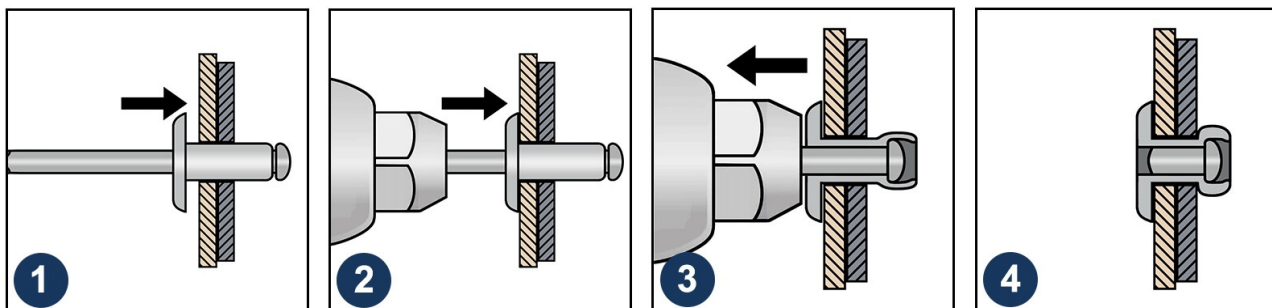
№	Характеристика	Значение
1	Материал тела заклёпки	нержавеющая сталь A2
2	Материал стержня	нержавеющая сталь A2
3	Тип заклёпки	открытая
4	Тип бортика	увеличенный (широкий)

Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Толщина соединения (Tfix), мм	Диаметр бортика (Dk), мм	Диаметр отверстия, мм	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
10482	4.8	21	12-16	14	5	250 шт	0,0061
10483	5	12	6-8	14	5.2	250 шт	0,0038

Инструкция по монтажу

1. Подготовьте отверстие требуемого диаметра.
2. Вставьте отрывной стержень заклёпки в клепальную головку инструмента.
3. Поместите тело заклёпки в отверстие, предварительно подготовленное в соединяемых материалах.
4. Приведите инструмент в действие. В этот момент происходит формирование обратной головки заклёпки и соединение материалов. *(Когда усилие заклёпочника достигает определённого значения, стержень заклёпки отламывается, оставляя только аккуратную головку.)*



Проведение коррозионных испытаний

- Испытания проводились в течение 805 ч. в камере соляного тумана – имитирующую среду со средне агрессивной степенью воздействия (распыление 5%-ого раствора NaCl при относительной влажности 98-100% и температуре в камере 35 С).
- Результаты испытаний: в атмосфере повышенной влажности, температуры и высокого содержания хлорида натрия на поверхности заклепок после 805 ч. испытаний коррозии не наблюдается.
- Результаты представлены в протоколе входящего контроля качества №29/10/2024-08 от 29.10.2024 г.
- Испытательное оборудование: Камера соляного тумана EVCLIM-ЛСТ-270м К.

* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

- Продукция прошла входящий контроль качества. Изделия допустимы для эксплуатации в химически агрессивных средах, на открытом воздухе и в промышленных условиях.

- В реальных условиях эксплуатации заклепок показатели могут отличаться в зависимости от условий окружающей среды, следования инструкции по установке, взаимодействия с агрессивными веществами и механических повреждений.

- Для точных данных под конкретные условия работы с заклепками необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

