

Протокол № 4/08/2026-01 от 4.08.2026



«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ИЛ
ООО «1001 КРЕПЕЖ»
Круглов В.А.

Протокол входного контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LMS P-SP Профиль монтажный Strut STALMAX перфорация с трех сторон оц. сталь
Дата отбора образцов	04.07.2026 г.
Номер партии образцов	КР0К-006430 от 17.04.2026, КР0К-009601 от 28.05.2026
Дата проведения испытаний	04.07.2026 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +24-26°C. Относительная влажность воздуха: 48-49%. Атмосферное давление: 750 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Максимальная разрушающая нагрузка, кН.
Методика проведения испытаний	Испытания проведены по ГОСТ 14019-2003 (трёхточечный изгиб).
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 17.09.2026 г. Свидетельство о поверке № С-ГЦЧ/18-09-2025/466155396



Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Сечение профиля, мм	Толщина, мм	Расстояние между точками опоры, мм	Длина образцов, мм
12663-023	LMS P-SP 41x41x2-3000	41x41	2	500	700
12664-023	LMS P-SP 41x41x2,5-3000	41x41	2,5	500	700

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия.
Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Предельная нагрузка, кН			Средний показатель	
	Образец 1	Образец 2	Образец 3	кН	кг
LMS P-SP 41x41x2-3000	8,58	8,92	8,08	8,53	869
LMS P-SP 41x41x2,5-3000	13,32	13,08	13,06	13,15	1341

12663-023



12664-023



Вид изделия:



Заключение:

Продукция прошла входной контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования проводились для внутреннего входного контроля качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации несущая способность и деформационные характеристики профиля могут отличаться от расчётных значений в большую или меньшую сторону в зависимости от способа монтажа, схемы нагружения, а также условий эксплуатации и воздействия окружающей среды.

Протокольные испытания проведены компетентным персоналом аккредитованной лаборатории ООО «1001 КРЕПЕЖ» в соответствии с областью аккредитации и действующими методиками.

Ведущий инженер испытательной
лаборатории ООО «1001 КРЕПЕЖ»



Саидов Артур Бадавиевич