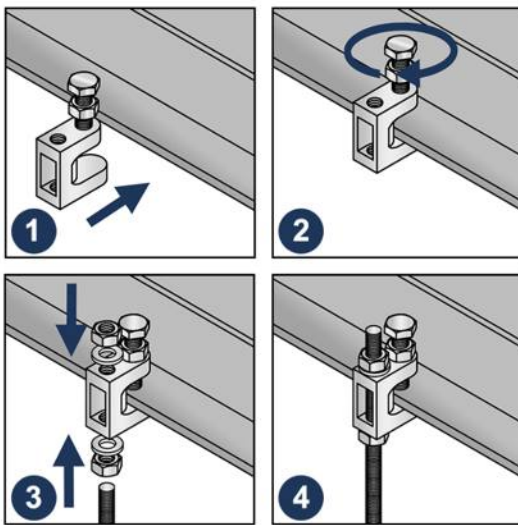


Протокол №08/08/2024-01 от 08.08.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LMS-C Струбцина монтажная STALMAX с резьбой под шпильку оц. чугун
Дата отбора образцов	08.08.2024г.
Номер партии образцов	КР0К-029581 от 19.12.2023г.
Дата проведения испытаний	08.08.2024г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +18°C. Относительная влажность воздуха: 30-40%. Атмосферное давление: 744 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на монтажную струбцину.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



LMS-C

STALMAX



ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

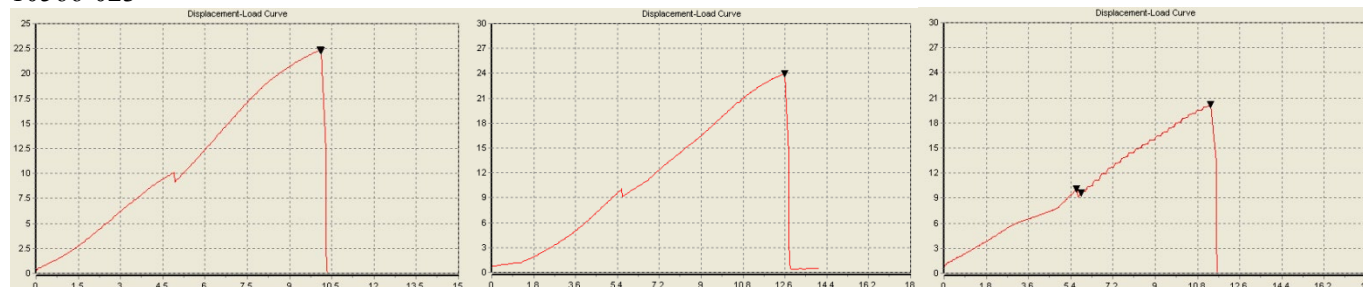
Артикул	Наименование образца	Размер
10566-023	LMS-C M8	M8 (0-17 мм)
10567-023	LMS-C M10	M10 (0-19 мм)

Результаты испытаний:

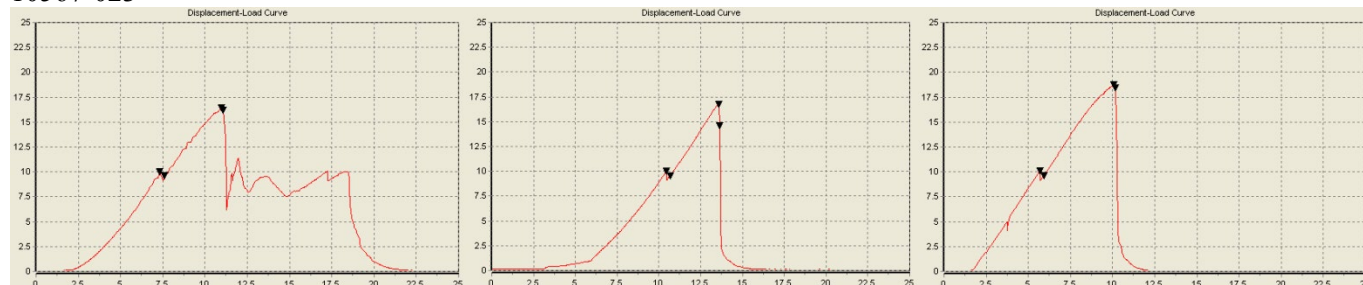
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
10566-023	LMS-C M8	22,32	23,9	20,22	22,1	2258
10567-023	LMS-C M10	16,4	16,74	18,74	17,3	1763

10566-023



10567-023



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации монтажной трубины показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от условий окружающей среды и следование инструкции по установке.

Для точных данных под конкретные условия работы со трубиной необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, п/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com