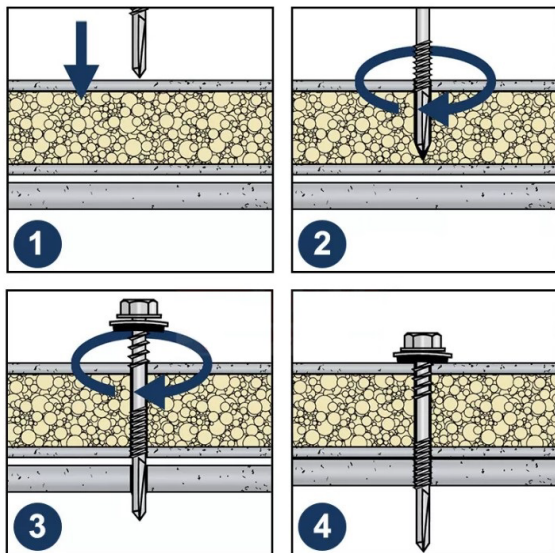


Протокол №03/05/2024-01 от 03.05.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LSSM Саморез «Сэндвич-металл» STALMAX для металлической обрешетки с EPDM шайбой и сверлом оц. сталь
Дата отбора образцов	02.05.24г.
Номер партии образцов	КР0К-003155 от 21.02.2024
Дата проведения испытаний	03.05.24г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +16...+18°C. Относительная влажность воздуха: 30-40%. Атмосферное давление: 750 мм. рт. ст.
Строительное основание	Швеллер 5 мм., консоль 1,5 мм.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на анкерное крепление.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на вырыв.
Испытательное оборудование	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.



LSSM

STALMAX

ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

Наименование образца	Длина сверла, мм.	Толщина металла основания, мм.	Время просверливания, сек.
LSSM 6,3/5,5x120-190	6,5	5	15-20
LSSM 6,3/5,5x120-190	6,5	1,5	7-10

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в таблице №1 (швеллер 5 мм.) и в таблице №2 (профиль 1,5 мм.):

Таблица №1 (швеллер 5 мм):

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
11256-023	LSSM 6,3/5,5x120	13,87	12,67	19,37	15,30	1560
11257-023	LSSM 6,3/5,5x130	12,48	14,22	13,84	13,51	1378
11258-023	LSSM 6,3/5,5x135	15,75	13,16	12,79	13,90	1417
11259-023	LSSM 6,3/5,5x155	13,3	17,36	12,97	14,54	1483
11260-023	LSSM 6,3/5,5x160	12,85	16,59	13,34	14,26	1454
11261-023	LSSM 6,3/5,5x175	17,54	13,51	12,43	13,49	1376
11262-023	LSSM 6,3/5,5x185	12,67	18,21	14,39	15,09	1539
11263-023	LSSM 6,3/5,5x190	17,11	13,58	13,07	14,59	1487

Таблица №2 (профиль 1,5 мм):

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
11256-023	LSSM 6,3/5,5x120	3,61	3,57	3,33	3,50	357
11257-023	LSSM 6,3/5,5x130	3,44	3,39	3,62	3,48	355
11258-023	LSSM 6,3/5,5x135	3,92	3,54	3,18	3,55	362
11259-023	LSSM 6,3/5,5x155	3,03	3,71	3,6	3,45	351
11260-023	LSSM 6,3/5,5x160	3,46	3,33	3,74	3,51	358
11261-023	LSSM 6,3/5,5x175	3,13	3,71	3,95	3,60	367
11262-023	LSSM 6,3/5,5x185	3,4	3,68	3,72	3,60	367
11263-023	LSSM 6,3/5,5x190	3,08	3,75	3,28	3,37	344

Рекомендации к использованию:

Толщина металла основания для данных саморезов не должна превышать 6 мм. Размер под ключ SW9.

Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации саморезов показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке. Для точных данных под конкретные условия работы с саморезами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

В результате проведения испытаний, у самореза разрушается резьба при затягивании прилож. м, стержень самореза и головка самореза не разрушаются.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»

Синг



Идилов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»