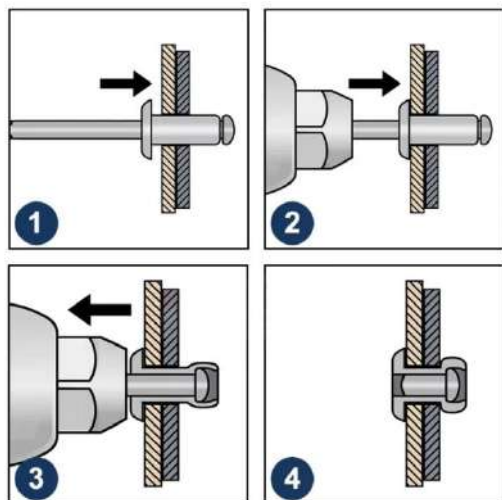


Протокол № 28/05/2024-02 от 28.05.2024

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LZV A1/A2 Заклепка вытяжная комбинированная STALMAX со стандартным бортиком
Дата отбора образцов	28.05.2024
Номер партии образцов	КР0К-025086 от 02.10.2023
Дата проведения испытаний	28.05.2024г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +14°C. Относительная влажность воздуха: 40-42%. Атмосферное давление: 753 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на срез на одну точку крепления с применением вытяжной заклепки.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки по ГОСТ Р ИСО 14589-2005.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



LZV

STALMAX

ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

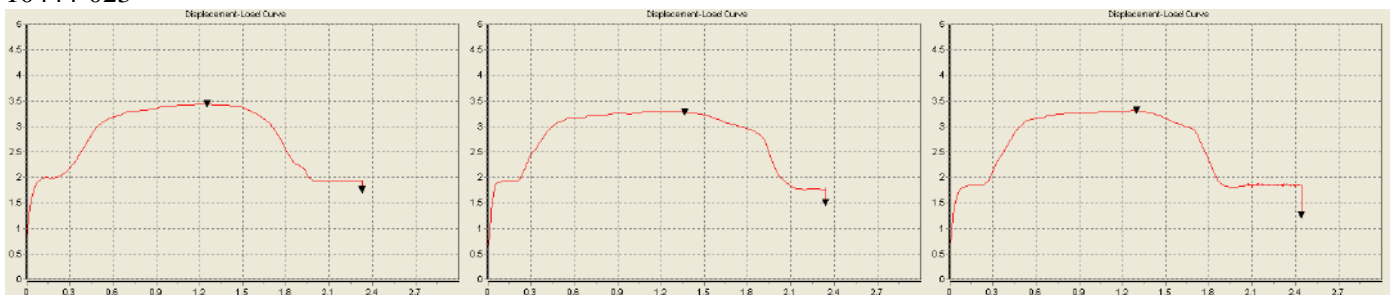
Артикул	Наименование образца	Минимальная нагрузка на срез по ГОСТ, кН.	Диаметры отверстий, мм.	Толщина скрепляемого материала, мм.
10444-023	LZV 5,0x12 Al/A2	2,150	5	4

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
10444-023	LZV 5,0x12 Al/A2	3,44	3,28	3,32	3,35	341

10444-023



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции, по одному из основных установленных ГОСТ Р ИСО 15977-2017 параметрам (нагрузка на срез кН).

В реальных условиях эксплуатации заклёпок показатели могут незначительно отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от толщины скрепляемого материала и условий окружающей среды. Для точных данных под конкретные условия применения заклёпок необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com