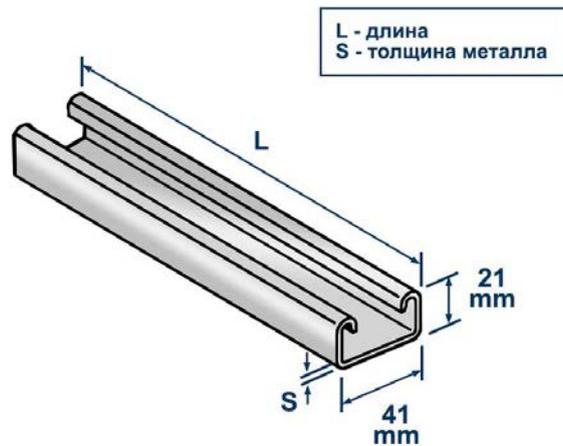
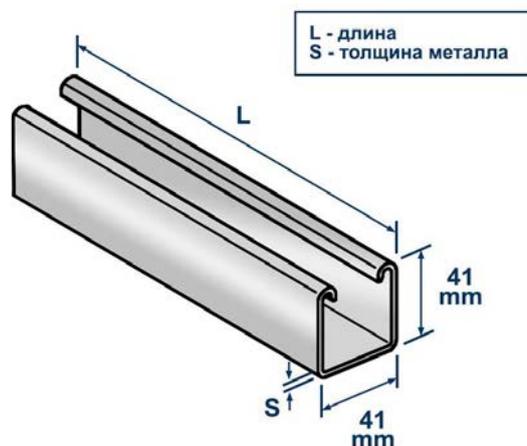


Протокол № 02/10/2024-01 от 02.10.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LMS P-S Профиль перфорированный Strut STALMAX оцинкованный
Дата отбора образцов	01.10.2024 г.
Номер партии образцов	КР0К-020835 от 01.10.2024 г., КР0К-019540 от 17.09.2024 г.
Дата проведения испытаний	01-02.10.2024 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +16-17°C. Относительная влажность воздуха: 36-39%. Атмосферное давление: 751-755 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Предел прочности на изгиб.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение изгибающей нагрузки.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109

**ООО «СНАБЛАЙН»**

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 3010181040000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Сечение профиля, мм	Толщина, мм	Расстояние между точками опоры, мм	Длина образцов, мм
10513-023	LMS P-S 41x41x2,0-3000	41x41	2	500	700
10510-023	LMS P-S 41x21x2,0-3000	41x21	2	500	700

Результаты испытаний:

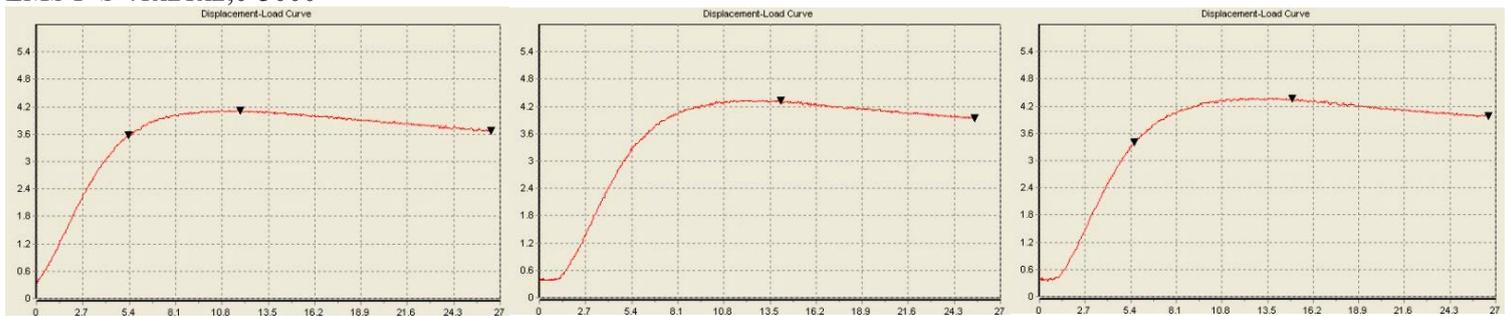
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения изгибающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Максимальная нагрузка, кН.			Средний показатель.	
	1	2	3	кН.	кг.
LMS P-S 41x41x2,0-3000	10,08	10,28	10,2	10,2	1039
LMS P-S 41x21x2,0-3000	4,12	4,32	4,36	4,3	435

LMS P-S 41x41x2,0-3000



LMS P-S 41x21x2,0-3000



ООО «СНАБЛАЙН»

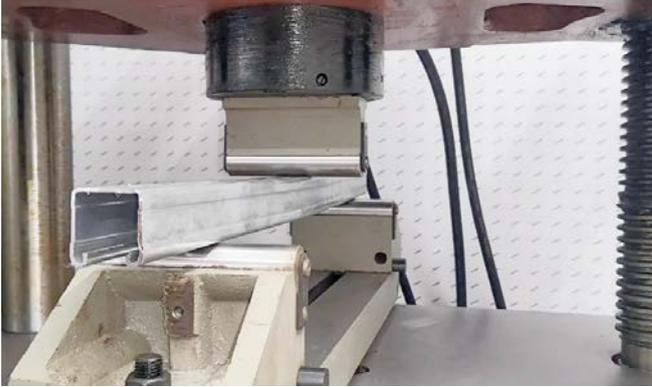
Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13

ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192

в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225

Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Вид изделия:



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации профилей показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от условий окружающей среды.

Для точных данных под конкретные условия применения профилей необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золотороджский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13

ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192

в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225

Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com