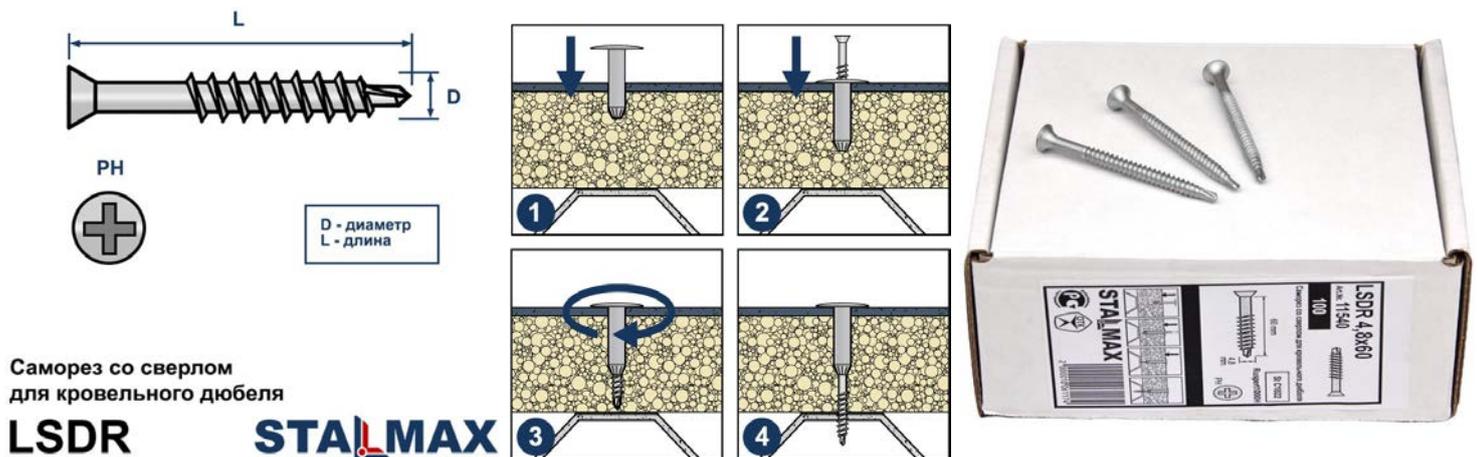


Протокол №27/01/2025-01 от 27.01.2025

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LSDR Саморез для кровельного дюбеля STALMAX со сверлом сталь Ruspert
Дата отбора образцов	24.01.2025
Номер партии образцов	KP0K-025154 от 15.11.2024, KP0K-026173 от 27.11.2024
Дата проведения испытаний	24-27.01.2025
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +19°C. Относительная влажность воздуха: 32%. Атмосферное давление: 745-753 мм. рт. ст.
Строительное основание	Металлическая пластина 0,5 мм.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на анкерное крепление.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на вырыв.
Испытательное оборудование	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 16.12.2026 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/17-12-2024/396236373



ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

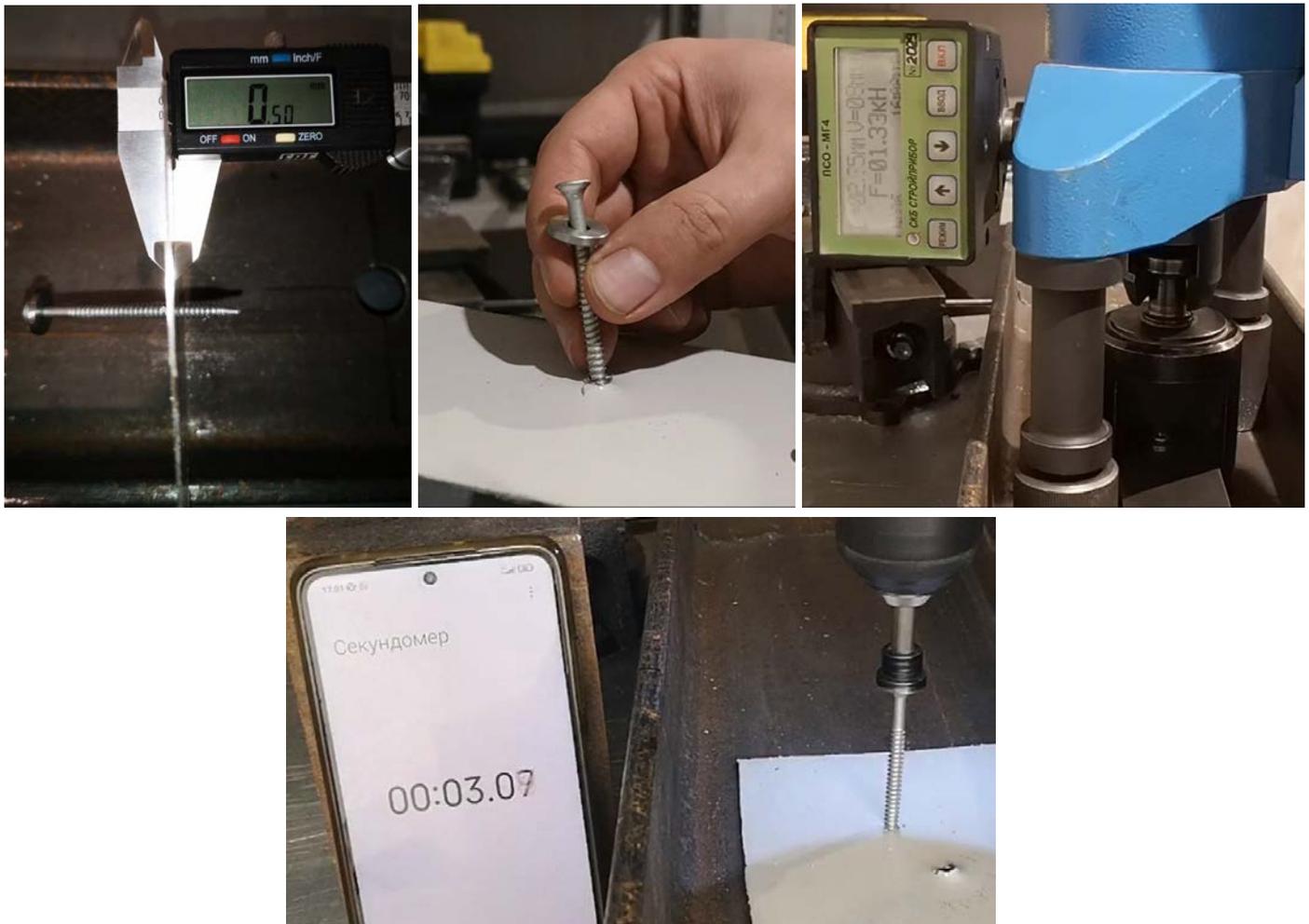
Артикул	Наименование образца	Длина сверла, мм	Толщина металла основания, мм	Время просверливания пластины 2мм, сек
11540-023	LSDR 4,8x60	4	0,5	3
11541-023	LSDR 4,8x70	4	0,5	3
11542-023	LSDR 4,8x80	4	0,5	3
11544-023	LSDR 4,8x100	4	0,5	3

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН			Средний показатель	
		1	2	3	кН	кг
11540-023	LSDR 4,8x60	1,29	1,47	1,30	1,35	138
11541-023	LSDR 4,8x70	1,33	1,42	1,33	1,36	139
11542-023	LSDR 4,8x80	1,2	1,24	1,29	1,2	127
11544-023	LSDR 4,8x100	1,38	1,3	1,2	1,3	132

Вид изделия:



ООО «СНАБЛАЙН»

Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации саморезов показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала и толщины основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке. Для точных данных под конкретные условия работы с саморезами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

В результате проведения испытаний, пластина разрушается при вытягивании прибором, у резьбы, стержня и головки самореза нет следов повреждений.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»