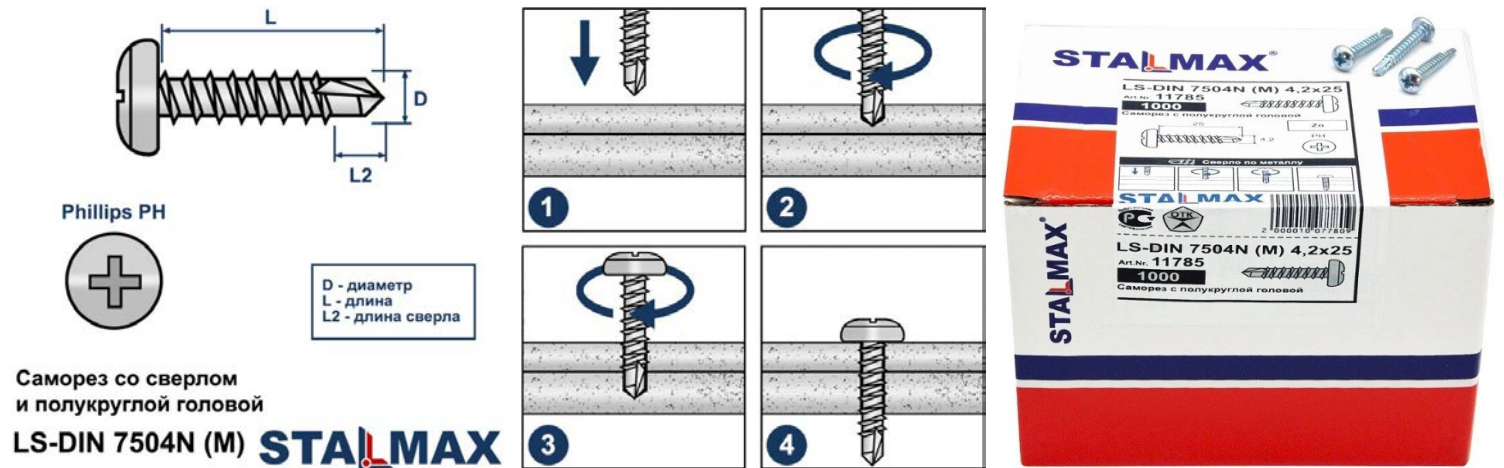


Протокол №23/01/2025-01 от 23.01.2025 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LS-DIN 7504N (M) Саморез со сверлом STALMAX с полукруглой головкой и шлицем Phillips оц. сталь
Дата отбора образцов	22.01.2025 г.
Номер партии образцов	КР0К-001308 от 28.12.2023 г.
Дата проведения испытаний	23.01.2025 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +20°C. Относительная влажность воздуха: 35%. Атмосферное давление: 751 мм. рт. ст.
Строительное основание	Металлическая пластина 2 мм.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на анкерное крепление.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на вырыв.
Испытательное оборудование	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 16.12.2026 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/17-12-2024/396236373



ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

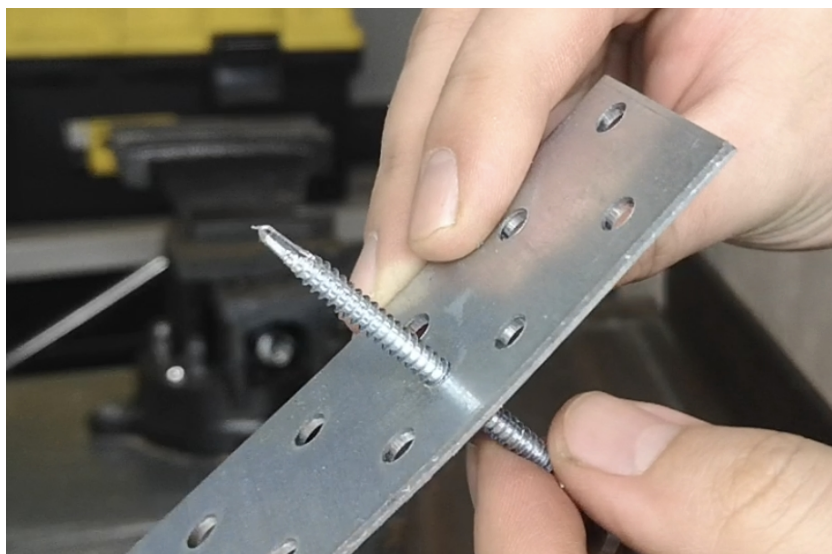
Артикул	Наименование образца	Длина сверла, мм	Толщина металла основания, мм	Время просверливания пластины 2мм, сек
11788-023	LS-DIN 7504N (M) 4,2x75	4	2	11

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в таблице №1:

Наименование образца	Предельная нагрузка, кН			Средний показатель	
	1	2	3	кН	кг
LS-DIN 7504N (M) 4,2x75	3,68	3,55	3,64	3,62	369

Вид изделия:



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации саморезов показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала и толщины основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке. Для точных данных под конкретные условия работы с саморезами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

В результате проведения испытаний, у самореза разрушается резьба при вытягивании прибором, стержень самореза и головка самореза не разрушаются.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»