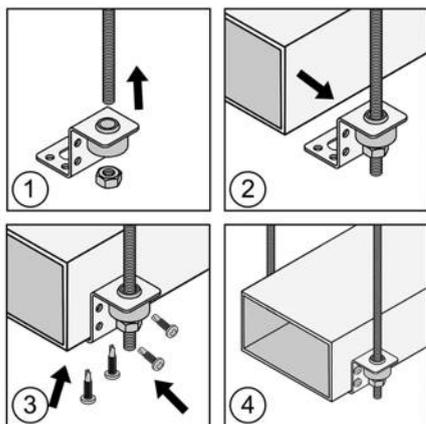


Протокол № 12/07/2024-01 от 12.07.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

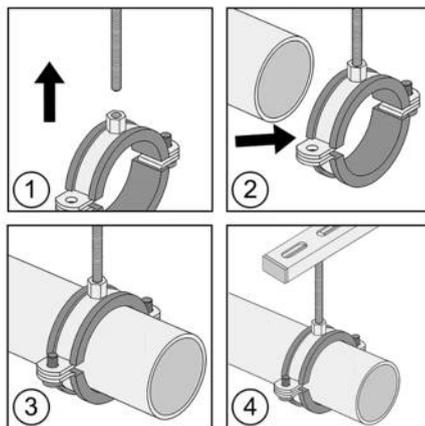
Исходные данные:

Наименование продукции	LG DIN 975 5.8 Шпилька резьбовая STALMAX угол 60° оц. сталь
Дата отбора образцов	05.07.2024 г.
Номер партии образцов	КР0К-003055 от 22.01.2024, КР0К-002856 от 19.02.2024, КР0К-026615 от 08.11.2023, КР0К-001398 от 22.01.2024, КР0К-003044 от 22.01.2024, КР0К-027883 от 27.07.2023, КР0К-023270 от 11.09.2023
Дата проведения испытаний	08-12.07.2024 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +20°C. Относительная влажность воздуха: 30-40%. Атмосферное давление: 752-756 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Минимальные разрушающие нагрузки на резьбовую шпильку с крупным шагом резьбы.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки по ГОСТ ISO 898-1-2014.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



LG

STALMAX LG



STALMAX



ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13

ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192

в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225

Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Диаметр шпильки, мм.	Класс прочности	Расчетная площадь сечения, мм ²	Минимальная разрушающая нагрузка по ГОСТ, кН.	Предел прочности на растяжение Rm по ГОСТ, МПа
11457-023	LG M 4x1000, 5.8	4	5.8	8,78	4,57	520
11458-023	LG M 5x1000, 5.8	5	5.8	14,2	7,38	520
11330-023	LG M 6x2000, 5.8	6	5.8	20,1	10,4	520
10195-023	LG M 8x1000, 5.8	8	5.8	36,6	19	520
10196-023	LG M 8x2000, 5.8	8	5.8	36,6	19	520
10197-023	LG M 8x3000, 5.8	8	5.8	36,6	19	520
10198-023	LG M10x1000, 5.8	10	5.8	58	30,2	520
10200-023	LG M10x3000, 5.8	10	5.8	58	30,2	520
10202-023	LG M12x2000, 5.8	12	5.8	84,3	43,8	520
10203-023	LG M12x3000, 5.8	12	5.8	84,3	43,8	520
11331-023	LG M14x1000, 5.8	14	5.8	115	59,8	520
11332-023	LG M14x2000, 5.8	14	5.8	115	59,8	520
10204-023	LG M16x1000, 5.8	16	5.8	157	81,6	520
10205-023	LG M16x2000, 5.8	16	5.8	157	81,6	520
10206-023	LG M16x3000, 5.8	16	5.8	157	81,6	520
11333-023	LG M18x1000, 5.8	18	5.8	192	99,8	520
11334-023	LG M18x2000, 5.8	18	5.8	192	99,8	520
10207-023	LG M20x1000, 5.8	20	5.8	245	127	520
11459-023	LG M22x1000, 5.8	22	5.8	303	158	520
11460-023	LG M24x1000, 5.8	24	5.8	353	184	520
11461-023	LG M24x2000, 5.8	24	5.8	353	184	520
11462-023	LG M27x1000, 5.8	27	5.8	459	239	520
11463-023	LG M30x1000, 5.8	30	5.8	561	292	520

ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13

ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192

в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225

Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Разрушающая нагрузка, кН.			Средний показатель.		% от показателя ГОСТ	Средний предел прочности Rm, МПа	% от показателя ГОСТ
	1	2	3	кН.	кг.			
LG M 4x1000	8,52	8,18	8,22	8,31	847	182%	946	182%
LG M 5x1000	10,07	10,08	10,06	10,07	1027	136%	709	136%
LG M 6x2000	12,44	12,36	12,92	12,57	1282	121%	625	120%
LG M 8x1000	24,84	25,48	24,6	24,97	2547	131%	682	131%
LG M 8x2000	21,94	22,06	22,22	22,07	2251	116%	603	116%
LG M 8x3000	19,46	19,82	20,92	20,07	2046	106%	548	105%
LG M10x1000	38,88	39,4	39,26	39,18	3995	130%	676	130%
LG M10x3000	33,36	33,18	32,68	33,07	3372	110%	570	110%
LG M12x2000	58,98	60,08	61,4	60,15	6134	137%	714	137%
LG M12x3000	45,28	46,22	46,4	45,97	4687	105%	545	105%
LG M14x1000	64,22	64,24	63,84	64,10	6536	107%	557	107%
LG M14x2000	63,92	64,7	63,94	64,19	6545	107%	558	107%
LG M16x1000	139,1	136,6	137,9	137,87	14058	169%	878	169%
LG M16x2000	95,84	96	95,82	95,89	9778	118%	611	117%
LG M16x3000	93,12	89,62	91,6	91,45	9325	112%	582	112%
LG M18x1000	96,7	96,9	98,5	97,37	9928	98%	507	98%
LG M18x2000	95,6	97,32	98,18	97,03	9894	97%	505	97%
LG M20x1000	219,5	220,1	219,5	219,70	22403	173%	897	172%
LG M22x1000	240,2	241,4	240,9	240,83	24558	152%	795	153%
LG M24x1000	307,3	305,4	305,6	306,10	31213	166%	867	167%
LG M24x2000	164,4	164,5	165	164,63	16788	89%	466	90%
LG M27x1000	386,2	385,4	386,9	386,17	39377	162%	841	162%
LG M30x1000	319,8	318,8	317,7	318,77	32505	109%	568	109%

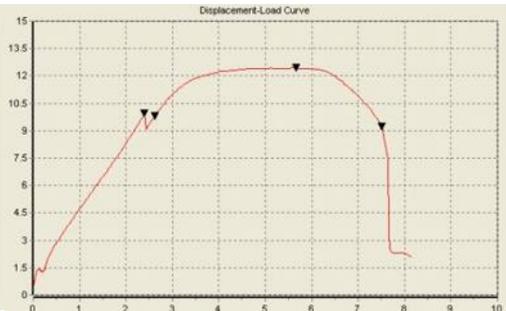
11457-023 LG M 4x1000



11458-023 LG M 5x1000



11330-023 LG M 6x2000


ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13

ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192

в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225

Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: zakaz@snabline.com, Сайт: www.snabline.com

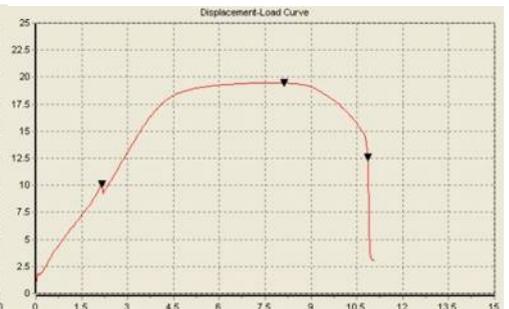
10195-023 LG M 8x1000



10196-023 LG M 8x2000



10197-023 LG M 8x3000



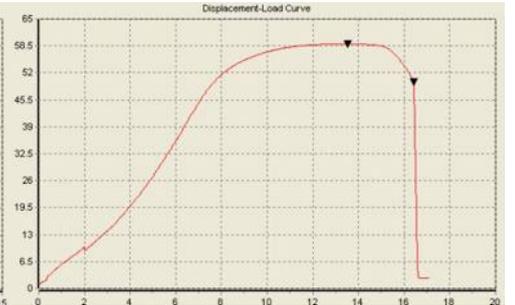
10198-023 LG M10x1000, 5.8



10200-023 LG M10x3000



10202-023 LG M12x2000



10203-023 LG M12x3000



11331-023 LG M14x1000



11332-023 LG M14x2000



10204-023 LG M16x1000



10205-023 LG M16x2000

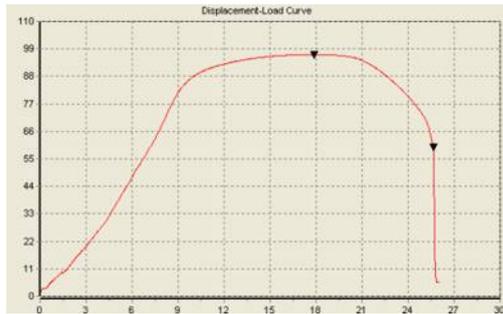


10206-023 LG M16x3000

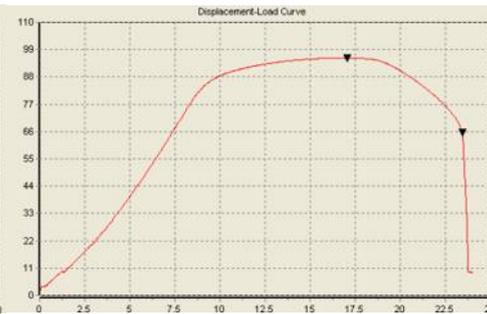


ООО «СНАБЛАЙН»

11333-023 LG M18x1000



11334-023 LG M18x2000



10207-023 LG M20x1000



11459-023 LG M22x1000



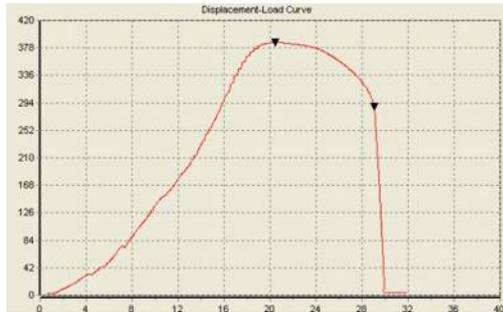
11460-023 LG M24x1000



11461-023 LG M24x2000



11462-023 LG M27x1000



11463-023 LG M30x1000



Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя с небольшими отклонениями в меньшую и большую сторону.

Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции, по двум основным установленным ГОСТ ISO 898-1-2014 параметрам (разрушающая нагрузка кН и предел прочности мПа).

В реальных условиях эксплуатации шпилек показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от количества и качества крепежей и условий окружающей среды. Для точных данных под конкретные условия применения шпилек необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля
 ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»