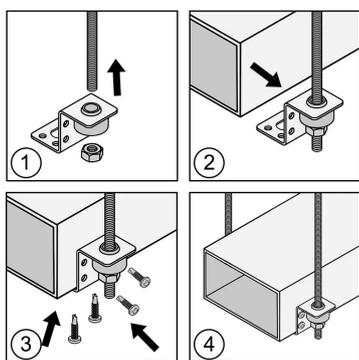


Протокол № 11/09/2023-02 от 11.09.2023

### Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

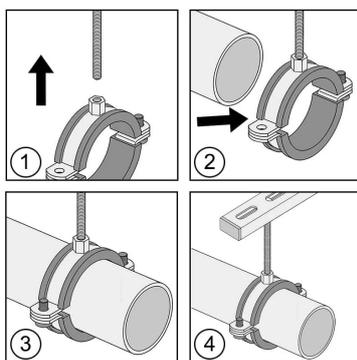
Наименование продукции	Шпилька резьбовая STALMAX для монтажа и строительства LG 5.8 Шпилька высокопрочная STALMAX с метрической резьбой LG 8.8 Шпилька высокопрочная STALMAX с метрической резьбой LG 10.9
Дата отбора образцов	07.09.2023
Номер партии образцов	LG DIN 975 5.8 10196 M8x2000 мм. КР0К-019450 от 27.07.2023 LG DIN 975 8.8 11081 M8x2000 мм. КР0К-017914 от 07.07.2023 LG DIN 975 10.9 11110 M8x2000 мм. КР0К-017370 от 07.07.2023
Дата проведения испытаний	08-11.09.2023г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +14-19°C. Относительная влажность воздуха: 51-62%. Атмосферное давление: 748-750 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Минимальные разрушающие нагрузки на резьбовую шпильку с крупным шагом резьбы
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки.
Испытательное оборудование	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.



LG

STALMAX

LG



STALMAX



ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13  
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192  
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225  
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: [zakaz@snabline.com](mailto:zakaz@snabline.com), Сайт: [www.snabline.com](http://www.snabline.com)

Параметры установки:

Наименование образца	Длина шпильки, мм.	Диаметр шпильки, мм.	Класс прочности	Мин. разрушающая нагрузка по ГОСТ, кН.
LG DIN 975 5.8 10196 M8x2000 мм	190	8	5.8	19
LG DIN 975 8.8 11081 M8x2000 мм	190	8	8.8	29,2
LG DIN 975 10.9 11110 M8x2000 мм	190	8	10.9	38,1

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.				% от показателя ГОСТ
	1	2	3	Средний показатель	
LG DIN 975 5.8	15,55	18,07	17,98	17,20	90,5
LG DIN 975 8.8	33,29	34,68	34,42	34,13	116,9
LG DIN 975 10.9	37,55	36,43	38,05	37,34	98

Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя с небольшими отклонениями в меньшую и большую сторону.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции, не профильным для данного вида тестирования оборудованием, по одному из пяти установленных ГОСТ ISO 898-1-2014 параметров (граница текучести кН, предел текучести мПа, разрушающая нагрузка кН, предел прочности мПа, относительное удлинение после разрыва %) определения показателя прочности ГОСТ.

В реальных условиях эксплуатации шпилек показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от количества и качества крепежей и условий окружающей среды. Для точных данных под конкретные условия применения шпилек необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля  
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «СНАБЛАЙН»