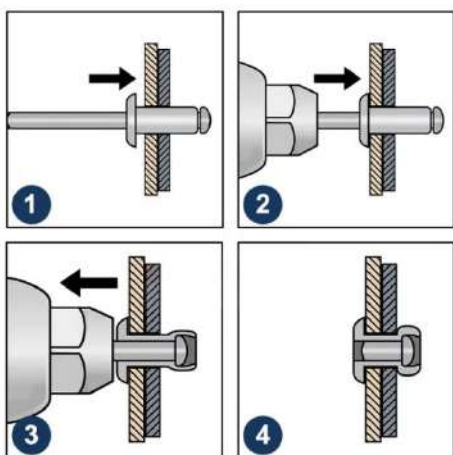


Протокол № 28/05/2024-01 от 28.05.2024

### Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LZV Al/St Закlepка вытяжная алюминий сталь STALMAX со стандартным бортиком
Дата отбора образцов	28.05.2024
Номер партии образцов	КР0К-003787 от 04.03.2024; КР0К-019358 от 21.08.2023
Дата проведения испытаний	28.05.2024г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +14°C. Относительная влажность воздуха: 40-42%. Атмосферное давление: 753 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на срез на одну точку крепления с применением вытяжной заклепки.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки по ГОСТ Р ИСО 14589-2005.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109



LZV

STALMAX



ООО «СНАБЛАЙН»

Юридический адрес: 111033, г. Москва, переулок Золоторожский Ср., дом 13, этаж/офис 3/13  
ИНН 7722443220, КПП 772201001, ОГРН 5137746067179, р/с № 40702810738000067192  
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с 30101810400000000225 БИК 044525225  
Тел: 8 (800) 222-46-12, Email: [zakaz@snabline.com](mailto:zakaz@snabline.com), Сайт: [www.snabline.com](http://www.snabline.com)

Параметры установки:

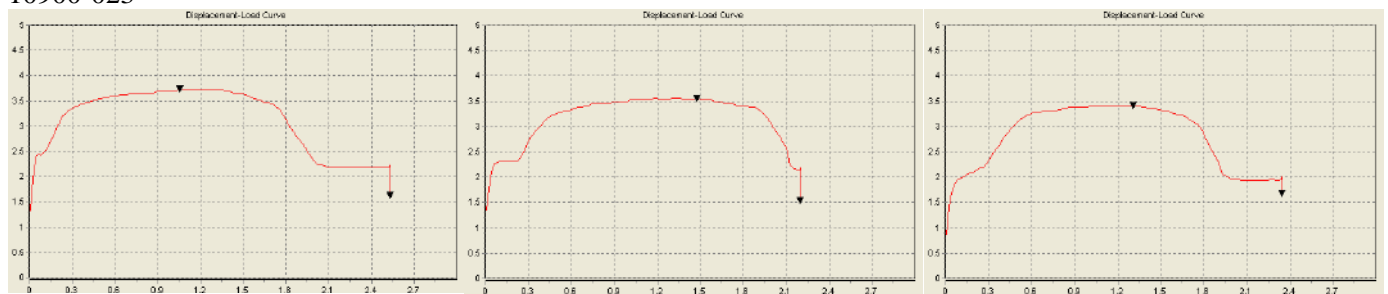
Артикул	Наименование образца	Минимальная нагрузка на срез по ГОСТ, кН.	Диаметры отверстий, мм.	Толщина скрепляемого материала, мм.
10900-023	LZV 5,0x10 Al/St	2,150	5	4
10443-023	LZV 5,0x12 Al/St	2,150	5	4
10902-023	LZV 5,0x30 Al/St	2,150	5	20

Результаты испытаний:

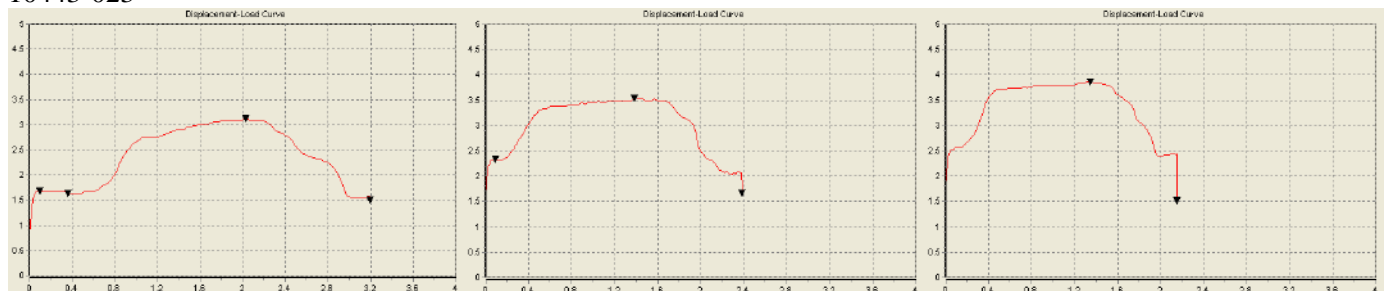
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
10900-023	LZV 5,0x10 Al/St	3,74	3,56	3,42	3,57	364
10443-023	LZV 5,0x12 Al/St	3,12	3,54	3,86	3,51	358
10902-023	LZV 5,0x30 Al/St	3,78	3,7	3,54	3,67	375

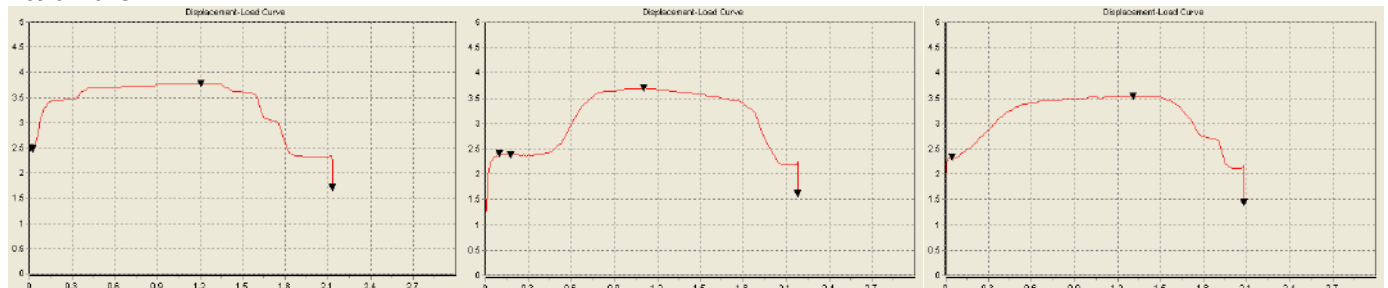
10900-023



10443-023



10902-023



ООО «СНАБЛАЙН»

**Заключение:**

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции, по одному из основных установленных ГОСТ Р ИСО 15977-2017 параметрам (нагрузка на срез кН).

В реальных условиях эксплуатации заклёпок показатели могут незначительно отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от толщины скрепляемого материала и условий окружающей среды.

Для точных данных под конкретные условия применения заклёпок необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля  
ООО «СНАБЛАЙН»



Саидов Артур Бадавиевич

**ООО «СНАБЛАЙН»**