

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 5641-18

г. Москва

Выдано

“ 25 ” декабря 2018 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ АО “Хилти Дистрибьюшн Лтд”
Россия, 141402, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, стр.25,
комн.15.26, Бизнес-центр МЕВЕ one Khimki Plaza, 14 этаж
Тел: (495) 792-52-52; e-mail: Russia@hilti.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ HILTI Corporation Ltd. (Лихтенштейн)
Feldkircherstrasse 100, FL - 9494 Schaan, Principality of Liechtenstein

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Резьбовая шпилька HILTI типа S-BT

ПРИНЦИПАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - резьбовая шпилька представляет собой стержень цилиндрической формы с внешней метрической резьбой с одной стороны и режущей кромкой с другой для закрепления в стали, изготавливаемый из углеродистой или коррозионностойкой стали. Геометрические параметры резьбовой шпильки: диаметр – М8, М10, длина – 33,9 и 23,2 мм.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для крепления строительных изделий и оборудования к конструкциям зданий и сооружений различного назначения. Резьбовая шпилька типа S-BT применяется в качестве крепления в конструкциях из стали с пределом прочности при растяжении $340 \leq \sigma_b \leq 630$ Н/мм².

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - рекомендуемые для выполнения предварительного расчета необходимого количества резьбовых шпилек величины допускаемых вытягивающих нагрузок N_{rec} из металла – от 1,0 до 2,3 кН и допускаемых срезающих нагрузок V_{rec} – от 1,5 до 3,2 кН, в зависимости от толщины и прочности металлического основания.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие конструкции, технологии производства и контроля качества требованиям нормативной документации, в том числе и обосновывающих техническое свидетельство материалов.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - техническая документация на резьбовые шпильки HILTI Corporation Ltd. (Лихтенштейн), протоколы испытаний специализированных организаций, законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения “Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве” (ФАОУ “ФЦС”) от 23 ноября 2018 г. на 10 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до “ 25 ” декабря 2021 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



Д.А.Волков

Зарегистрировано “ 25 ” декабря 2018 г., регистрационный № 5641-18,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 5389-17 от 25 декабря 2017 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)